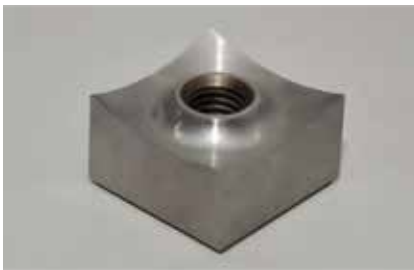




ZCS

Combiné déchiqueteur / broyeur

- Conception très compacte
- Faible émission de bruit
- Concept de réduction de volume polyvalent
- Plusieurs configurations disponibles



Les machines ZCS s'appuient sur le rotor de type E éprouvé des déchiqueteurs ZSS avec couteaux et porte-couteaux assemblés.



Le système ZCS utilise un poussoir guidé via des ensembles de galets renforcés pour pousser le matériau contre le rotor. La chambre de coupe segmentée ainsi que le poussoir permettent un fonctionnement fiable et durable.



La partie broyeur utilise un rotor de type F+ robuste pour assurer un bon avalement du flux de matière tout en étant capable de traiter des particules plus épaisses et plus lourdes.

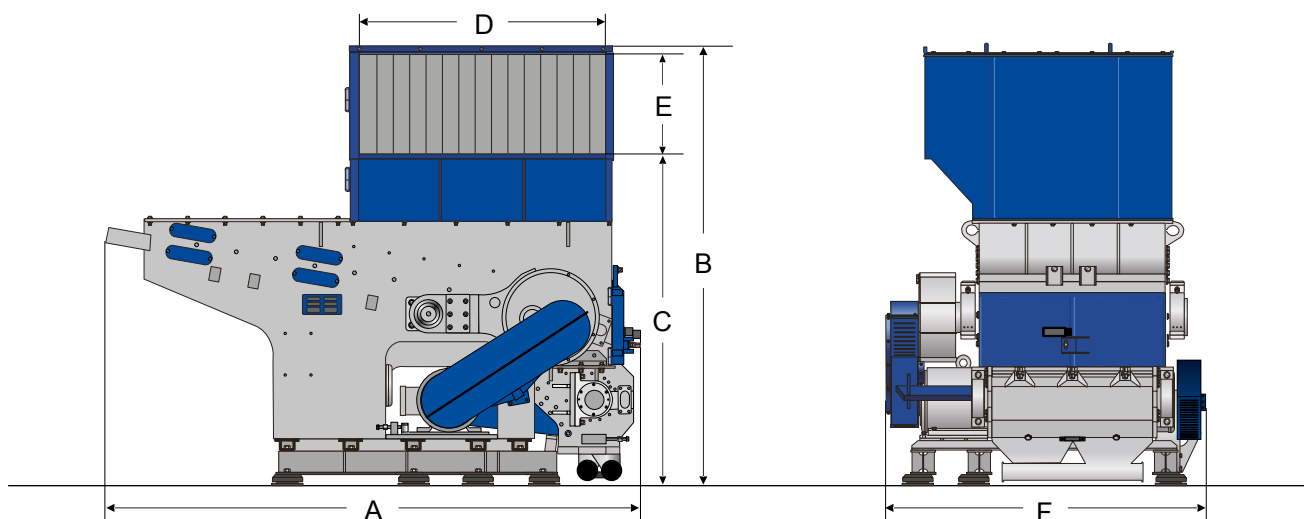
Applications

Le système ZCS a été conçu principalement pour une utilisation interne dans les applications de moulage par soufflage et par injection, mais il peut également être adopté dans d'autres domaines. Le faible encombrement permet d'intégrer facilement le système dans les ateliers existants. L'avantage du combiné réduit également le risque de contamination par rapport à l'utilisation d'une bande transporteuse dans un système traditionnel de recyclage à deux étapes. Le système est bien adapté pour les pièces de grand volume et les matériaux plus épais tels que les purges et les rejets massifs.

Description générale

Le système de réduction ZCS combine un déchiqueteur et un broyeur sur un même châssis pour le traitement de rebuts de production et ceci avec un encombrement au sol très faible.

La partie déchiqueteur est équipée d'un rotor de type E de 400mm de diamètre utilisant la conception éprouvée de couteau et porte-couteau ZERMA, entraînée par un réducteur à couple élevé, qui par rapport à un entraînement direct gère également les matériaux entrants les plus difficiles. La grande trémie de chargement et le poussoir horizontal robuste permettent le traitement de pièces volumineuses et plus lourdes. La partie inférieure du système se compose d'un rotor de broyeur à 3 auges basées sur la gamme GST. Le broyeur et le déchiqueteur sont automatiquement contrôlés via un automate permettant de travailler idéalement et d'assurer un fonctionnement fiable et en douceur.



Caractéristiques

Type	600	1000	1400
Ouverture d'alimentation	570 x 490	1500 x 600	1880 x 1000
Largeur du rotor	570 mm	1000 mm	1400 mm
Diamètre du rotor (déchetiqueur)	310 mm	400 mm	400 mm
Capacité d'entraînement (déchetiqueur)	11 kW	30 kW	45 kW
Capacité d'entraînement hydraulique (déchetiqueur)	0.75 kW	3.75 kW	3.75 kW
Couteaux à rotor (déchetiqueur)	26	27	34
Couteaux à rotor (déchetiqueur)	1 x 2	1 x 4	1 x 5
Diamètre du rotor (broyeur)	300 mm	300 mm	350 mm
Capacité du moteur (broyeur)	7.5 kW	15 kW	22 kW
Couteaux à rotor (broyeur)	3 x 2	3 x 2	3 x 2
Couteaux à stator (broyeur)	2 x 1	2 x 1	2 x 1

Dimensions

Type	600	1000	1400
A (mm)	1960	3348	4250
B (mm)	2370	2750	3410
C (mm)	1840	2080	2355
D (mm)	570	1538	1880
E (mm)	490	600	1000
F (mm)	1550~2540	1990	2500

Distributeur France

MAT Techno-Logic

Zone Industrielle Le Pradon – 01130 NANTUA, France

Tel: 04 74 76 72 87

info@mat-technologic.com



zerma.com