

P-SCAN RG

Détecteur de métaux à intégrer dans des conduites pour applications en chute gravitaire, dans des conduites pneumatiques

- Détecte les particules métalliques, magnétiques ou non, avec une extrême précision
- Réduit les coûts occasionnés par les dommages aux machines et les arrêts de production
- Améliore la qualité du produit
- Contribue à la satisfaction de vos clients
- Rapide retour sur investissement



Le détecteur de métaux P-SCAN RG est fourni avec l'électronique GENIUS+, en option écran tactile.

- Excellente détection et meilleure reconnaissance des métaux dans tout le tunnel grâce à une fréquence plus élevée
- Convient à toutes les applications grâce à la technologie multifréquence
- Logbook protégé par mot de passe, système de validation par menu pour le contrôle qualité conforme aux normes et directives HACCP, IFS, BRC
- Adaptation idéale aux spécifications clients grâce à de nombreuses tailles de bobines pour toutes les conduites courantes
- Intégration dans des conduites verticales, inclinées ou horizontales
- Encombrement minimal grâce à une zone hors métaux extrêmement réduite (technologie RZ) – conception identique à la série RZ précédente
- Grande stabilité mécanique et résistance élevée aux perturbations, pratiquement insensible aux vibrations, aux chocs et aux écarts de température
- Exécution inox (microbillée) avec protection IP 65 (indice plus élevé sur demande)

Fonction:

Le détecteur de métaux fermé à ouverture ronde de la série P-SCAN RG est intégré dans des conduites (en chute gravitaire, transport pneumatique) et utilisé principalement pour analyser des produits en vrac, fibreux, liquides ou pâteux.

Il détecte toutes les impuretés métalliques, magnétiques ou non, (fer, inox, aluminium, ...) ... même incluses dans le produit. Lorsqu'une particule métallique est détectée, un dispositif de signalisation ou de séparation est activé, un signal est envoyé à la commande de process.

Les détecteurs de métaux de la série P-SCAN RG sont utilisés lorsque les besoins en détection sont extrêmement élevés, par ex. pour trouver des contaminants dans des produits destinés à l'industrie agroalimentaire.



Détecteur de métaux P-SCAN RG intégré dans le séparateur de métaux RAPID 5000 pour analyser des produits en vrac en chute gravitaire.

Fourniture:

- Bobine de détection de métaux à deux canaux, en inox, avec ouverture ronde
- Coffret électronique GENIUS +

Domaines d'utilisation:

- Industrie agro-alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Industrie des plastiques
- Pet Food
- Industrie textile



Détecteur de métaux P-SCAN RG intégré dans une conduite de transport, par exemple pour le contrôle qualité de chocolat liquide. (ancienne version)

Appareils complets:

Le détecteur de métaux P-SCAN RG fait partie des séparateurs de métaux suivants:

- RAPID 4000, RAPID 5000, RAPID 6000 et RAPID 8000 pour une application en chute gravitaire sans obstruction de produit
- MFE 4000 pour les colonnes de produits, ou en chute gravitaire avec obstruction de produit
- GF 4000 pour les conduites pneumatiques par refoulement ou par aspiration
- LIQUISCAN PL pour les produits liquides, pâteux ou visqueux dans des conduites

Application:

- Contrôle qualité pour les produits alimentaires selon les normes IFS, BRC, HACCP, ISO 22000, etc.
- Contrôle des marchandises en sortie dans l'industrie agroalimentaire, par exemple pour analyser de la poudre de lait dans une conduite en chute gravitaire, ou dans une conduite pneumatique pour le remplissage de big-bags, de camions, ou de silos
- Protection des machines dans la plasturgie, par exemple pour analyser des granulés dans une conduite afin de protéger une presse à injection ou une extrudeuse
- Protection des machines dans l'industrie de la céramique, par exemple pour analyser un boudin d'argile avant une extrudeuse