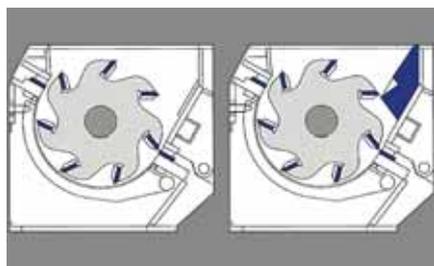


GSH 1100

Broyeurs Lourds A Haut Rendement

- Ajustement des lames à l'extérieur de la machine par banc de réglage
- Trois lames fixes amovibles
- Différents types de rotors disponibles
- Design fonctionnel et performant
- Construction mécano-soudée robuste
- Roulement surdimensionnés placés à l'extérieur de la chambre de coupe



La troisième lame fixe facilement amovible permet de l'utiliser comme lame de première attaque et ainsi adapter l'agressivité de coupe du rotor.



Les broyeurs peuvent être fabriqués pour répondre à diverses applications, par exemple avec un bac d'aspiration surdimensionné pour des débits pouvant atteindre 15T/H.



La série GSH 1100 est standardisée avec des rotors de type H équipés de 9, 11 ou 13 rangées de lames pour garantir une capacité optimale.

Description Generale

Les broyeurs à haut rendement de la série GSH 1100 offrent une large diversité de rotors avec des largeurs allant de 1200 à 2400mm pour un diamètre de 1100mm. Le châssis entièrement soudé en acier est conçu pour supporter les applications les plus exigeantes. Les roulements des rotors, les supports de couteaux et la transmission sont surdimensionnés. La coupe en V standard permet une grande qualité de broyé avec un faible pourcentage de poussière pour le matériau de sortie. La troisième lame fixe amovible permet d'améliorer le rendement de la machine en fonction des produits à broyer. Toutes les zones soumises au frottement de la matière sont équipées de plaques d'usures permettant de protéger la machine. Les paliers du rotor sont placés à l'extérieur afin de minimiser toute contamination ou vieillissement prématuré.

Applications

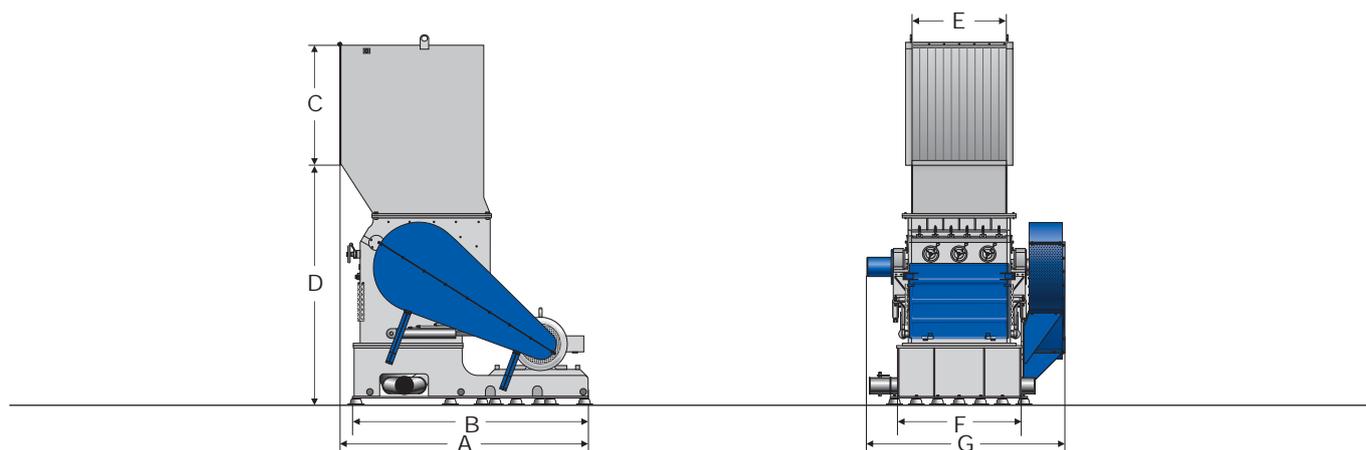
La série GSH 1100 est conçue essentiellement pour les applications à très haut débit. Les broyeurs GSH 1100 sont couramment utilisés pour faire des broyés à partir de matériaux très épais ou en affinage après passage dans un pré-broyeur ou déchiqueteur ZXS pour atteindre des débits extrêmement importants. Les larges diamètres de rotors sont disponibles avec 9, 11 ou 13 rangées de lames. La technologie de coupe en V permet une grande qualité de broyé. Pour des produits abrasifs ou contaminés les machines peuvent être équipées de protections spéciales, comme un revêtement HARD FACING sur le rotor, l'intérieur et les pièces de la machine sont réalisés à partir de métaux plus résistants.



The Home of Size Reduction

GSH 1100

Broyeurs Lourds A Haut Rendement



Caractéristiques Techniques

Modèle

	1100/1200	1100/2400
Diamètre rotor (mm)	1100	1100
Largeur rotor (mm)	1200	2400
Puissance moteur (kW)	200	2 x 200
Lames mobiles (nbr rangées)	7 ou 9 ou 11	7 ou 9 ou 11
Lames fixes (nbr rangées)	2 ou 3	2 ou 3
Grille (perfo)	>8	>8
Zone de travail effective (mm)	1150 x 1210	1960 x 1210
Poids approx (kg)	14000	22000
A (mm)	3115	3060
B (mm)	3010	3000
C (mm)	1400	1400
D (mm)	3030	3030
E (mm)	1150	2300
F (mm)	1680	2760
G (mm)	2440	3830



Z.I. Le Pradon
01130 NANTUA
Tél: +33 (4) 74 76 72 87
Fax: +33 (4) 74 76 72 88
www.mat-technologic.com

zerma.com

