

ZMS

Déchiqueteur primaire à très haut rendement

- Mono-rotor de grand diamètre (750 mm)
- Poussoir pendulaire à vitesse rapide
- Trappes d'accès pour faciliter l'entretien
- Conception compacte et robuste
- Entraînement à couple élevé et vitesse variable



Les broyeurs de la série ZERMA ZMS utilisent de grands couteaux carrés concaves de 80 mm, permettant un rendement élevé et un travail de haute qualité. La conception des couteaux permet de les tourner après qu'un côté soit usé.



Le système d'entrainement est pourvu d'un réducteur SEX fortement dimensionné ainsi qu'un débrayage mécanique en cas de présence de non broyable. Les risques de casse sont ainsi réduits.



Les déchiqueteurs ZMS disposent d'une trappe d'accès à commande hydraulique facilitant l'entretien et les changements des couteaux. Le poussoir interne à grande vitesse assure une compression optimale de matériaux plus légers contre le rotor, afin d'optimiser la productivité.

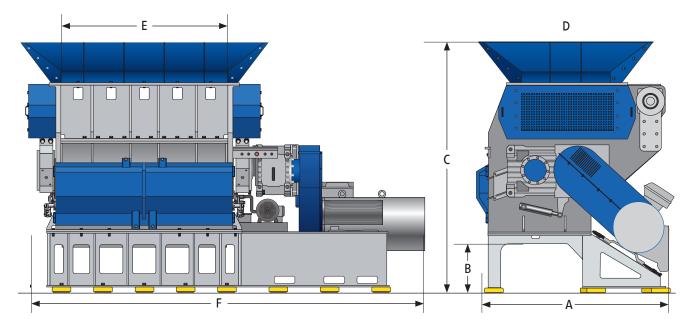
Applications

Conçu pour le traitement de déchets municipaux, centre de recyclage, centre de combustible de substitution, enfouissement. Il permet de réduire les matériaux issus du tri sélectif ménager ou des objets plus volumineux à une dimension inférieur à 60 mm. Le broyeur ZMS est un outil indispensable pour les entreprises modernes de gestion des déchets, assurant un débit élevé et une adaptabilité maximale pour répondre aux exigences en constante évolution de l'industrie du recyclage.

Description générale

Il dispose d'un grand rotor de 750 mm de diamètre pourvu d'un « hard-welding », équipé de grands couteaux de 80 mm. Grâce à son entrainement à couple élevé et à vitesse variable il assure un traitement fluide et efficace des matières. Le poussoir interne à grande vitesse, aide à éviter les blocages et ne nécessite pas d'entretien. Les broyeurs ZMS disposent également d'une trappe d'accès à commande hydraulique à l'arrière pour faciliter l'entretien et le nettoyage. Les couteaux fixes sont montés sur des tiroirs amovibles qui facilitent encore la maintenance.





Spécifications techniques préliminaires

Туре	2000	3000
Diamètre du rotor (mm)	750	750
Largeur du rotor (mm)	1900	2760
Vitesse du rotor (tr)	150	150
Capacité d'entrainement (kW)	200	2 x 160
Nombre de couteaux (pièce)	76	108
Nombre lames fixes (rangée)	1	1
Diamètre de la grille (mm)	> 16	> 16
Zone de travail effective (mm)	1100 x 2020	1100 x 2820
Poids approximatif (kg)	17600	23600

Dimensions

Туре	2000	3000
A (mm)	2420	2420
B (mm)	605	605
C (mm)	3020	3020
D (mm)	1100	1100
E (mm)	2020	2020
F (mm)	4885	7580



Mat Technologic SARL

Z.I. Le Pradon · 01130 NANTUA Téléphone : 04 74 76 72 87

service.commercial@mat-technologic.com

