

C-SCAN DLS

Détecteur de métaux sécable à monter sur convoyeurs à bande et glissières inclinées

- Détecte les particules magnétiques et non magnétiques, même incluses dans le produit
- Réduit les coûts occasionnés par les dommages aux machines et les arrêts de production
- Améliore la qualité du produit
- Contribue à la satisfaction de vos clients
- Rapide retour sur investissement



- Analyse de produits en vrac et conditionnés de 100 mm env. de haut et plus
- Très grande sensibilité de détection à tous les métaux
- Intégration simple dans des convoyeurs à bande sans enlever la bande
- Construction robuste qui garantit une résistance maximale aux interférences
- Facilité d'utilisation grâce à des paramètres pré-réglés en usine
- Réglage automatique de fonctionnement pour mieux compenser les perturbations externes et éviter les déclenchements intempestifs.
- Mode de fonctionnement « Alucomp » qui permet d'ignorer les emballages aluminisés (suivant l'épaisseur du film)
- Résistance accrue aux interférences (électrosmog), aux vibrations ainsi qu'aux torsions de bande
- Contrôle d'équilibrage automatique – la hauteur de passage peut être modifiée ultérieurement, l'électronique équilibre automatiquement l'appareil à la nouvelle hauteur.



Exemple: Détecteur de métaux type tunnel DLS pour analyser des matériaux de recyclage avant broyage. (ancienne version)

Caractéristiques supplémentaires:

- Affichage des paramètres de l'appareil par module d'affichage graphique LCD, commande par clavier à membrane
- Durées d'impulsion de détection et de temporisation réglables
- Mémoire produits pour 10 produits, dont trois pré-réglés en usine
- Sélection au choix du mode de fonctionnement
- L'électronique ne nécessite ni opération de maintenance, ni calibrage
- Logbook intégré
- Mot de passe pour chaque fonction

Fonction:

Le détecteur séparable DLS est utilisé pour analyser des produits en vrac ou conditionnés sur une bande transporteuse ou une glissière inclinée, de préférence pour les matériaux de hauteur élevée.

Il détecte toutes les particules magnétiques et non magnétiques (acier, inox, aluminium...) – même si elles sont intégrées dans le produit.

Lorsqu'une particule métallique est détectée, un signal est envoyé au contrôleur de process, il est également possible d'activer un signal sonore et lumineux ou un dispositif de séparation.

Description du matériel:

- Détecteur tunnel de type C-SCAN DLS
- Unité de commande PRIMUS+

Options/Accessoires:

- Dispositif de signalisation sonore et lumineux
- Compteur numérique d'événements
- Commandes d'arrêt de bande ou contacteur-inverseur
- Unité de commande SENSITY pour une meilleure sensibilité de détection
- Certification UL/CSA
- Autres options sur demande

Domaines d'utilisation:

- Industrie des matières plastiques
- Recyclage
- Industrie du bois
- Industrie chimique
- Industrie textile
- Industrie des carrières et des gravières
- Cimenteries

Application:

- Protection des hacheurs, broyeurs, concasseurs, calandres, scies à ruban et raboteuses.