

Données techniques

Vitesse bobinage max	1.500m/min*
Largeur mini matière**	300mm
Largeur max matière	600mm
Dimension max Ø rouleau mère	500mm
Dimension max Ø rouleaux finis	250mm
Épaisseur matière	5µm - 35µm
Diamètre du mandrin	50mm, 76mm
Moteurs standards	3
Dimensions***	1630x1880x2240 mm
Logiciel 4.0 prêt****	Inclus

Accessoires

Accessoires pour le « pre-stretched »**
Accessoires de perforation pour film « stretch »
Accessoire mini-rouleau
Accessoire de prédécoupe
ERS : Energy Recovery System (système récupération d'énergie)
Kit de rembobinage robuste (rouleaux finis plus de 10kg)
Kit ALL pour la production de rouleaux à usage alimentaire
Kit pour mandrins spéciaux
Accessoire de contrôle du poids et du diamètre
Caisson d'insonorisation avec portes d'accès

Options d'usage

Préétiré
Perforation pour film « stretch »
Mini-rouleau de différentes largeurs (50mm – 300mm)
Prédécoupe des bobines film
Rouleaux pour dévidoir manuel
Rouleaux pour machine automatique



RES-UNI est l'unité de bobinage haut de gamme de Maklaus : polyvalente, hautement perforante et robuste. Prévu pour satisfaire toutes les demandes et tous les acteurs du marché du film stretch, des grandes usines aux petits producteurs.

La RES-UNI et sa structure modulaire lui permet de réaliser différents processus et de passer d'un à l'autre dans un délai très court. Passant du film stretch, au film perforé ...

La RES-08 est compatible avec la technologie **ERS (Energy Recovery System)**, qui lui permet d'accumuler de l'énergie pendant les phases de freinage du processus. Cette énergie est réutilisée pendant les phases d'accélération suivante, cela **réduit considérablement** la quantité d'énergie demandée par la machine.

La RES-08 se soucie de la **sécurité des opérateurs** : un système combine **capteur-photocellule surveillance** en permanence les points **d'accès des parties tournantes** de la machine, **interrompant** immédiatement les cycles de production en **cas d'alerte**.

* Selon le type et la qualité du matériau traité, ainsi que les conditions de température et d'humidité dans lesquelles la machine est installée et exploitée

** Avec kit de raccord spécifique

*** Composé d'une unité de prestretch, d'un oscillateur de matériaux, d'un dispositif de pliage des bords, d'un dispositif d'enroulement souple et d'une structure de support avec roue. Le dispositif de pliage des bords permet de replier les côtés externes du matériau pendant le bobinage : le matériau plié offre une résistance plus forte à la coupure et la rupture lors de l'utilisation.

**** Possibilité d'échanger des données en temps réel sur la production, les cycles de travail, les KPI de production, l'historique des alarmes, les statistiques d'exploitation des machines