

GRANULATEUR À FROID



R6 GOLD

PARFAIT POUR LE FILM STRETCH

Un granulateur aux performances compétitives capable de gérer des vitesses plus élevées que le modèle JUMBO, et une charge de travail faible à moyenne.

Le cœur de l'unité est constitué par les **zones de compression et de découpe**, avec la **forme allongée** caractéristique qui fait du R6 Gold la solution parfaite pour la **récupération de tous les films qui ont tendance à trop s'étirer** pendant la phase de compression.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VITESSE DE TRAVAIL	jusqu'à 100 m/min
PRODUCTION HORAIRE	jusqu'à 80 Kg/h
MOTEUR PRINCIPAL	de 4 kW
DIAMÈTRE DE COUPE	de 180 mm
COUPE STANDARD	avec 18 lames; disponible en versions 24 et 30 lames
BAGUES DE PRESSION	de 66 mm de diamètre
BAGUES	disponible PDP 1,5 / 2 / 2,5 mm
HMI ÉCRAN TACTILE	couleur 7,5 pouces Omron®



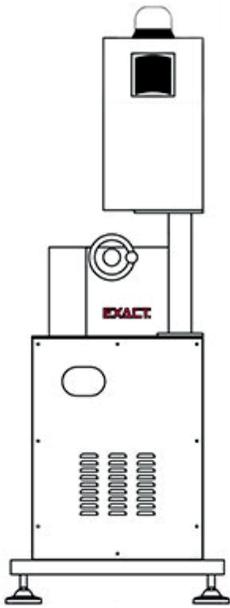
MATIÈRES TRAITÉS

Convient pour la récupération de films contenant des mélanges de:

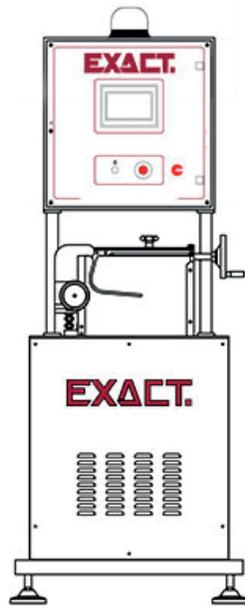
PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PES	PFA	PLA
PMMA	PP	PPS	PVC	PVOH	PEEK	FEP	EVA	EVAL	EHPP
EVOH	CPP	BOPP	BOPET						

Le R6 GOLD est également capable de récupérer des films mono ou multicouches, des cerclages pour l'emballage, des films

POIDS ET DIMENSIONS

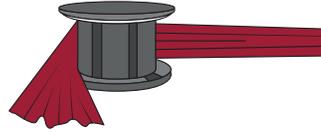


POIDS NET (kg): 360
LARGEUR (mm): 750



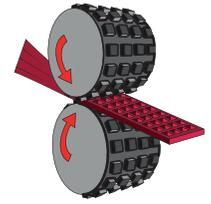
PROFONDEUR (mm): 650
HAUTEUR (mm): 2000

COMMENT CA MARCHE



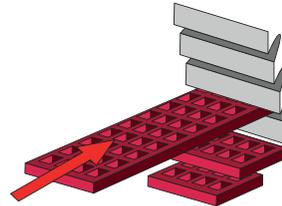
EXTRACTION

Grâce à nos entraîneurs et bras balanciers, les laises arrivent à vitesse constante à l'entrée du regranulateur. Les convoyeurs spéciaux assurent une alimentation correcte de la machine.



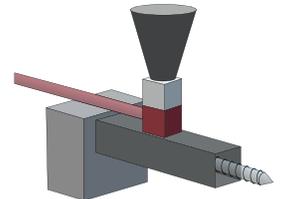
COMPRESSION

Les laises entrent dans la machine et sont compressées par des bagues spéciales avec un profil en diamant. Les laises se transforment en une bande semi-rigide.



COUPE

La roue de coupe divise la bande en morceaux (CHIPS EXACT), ces granulés ont un poids spécifique élevé qui n'a pas subi de transformations en raison de la coupe à froid.

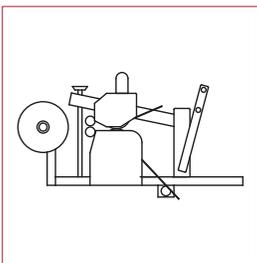


RÉCUPÉRATION

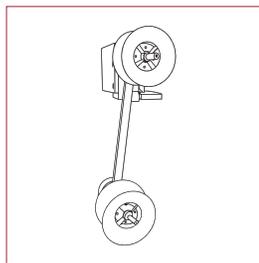
Les CHIPS EXACT peuvent être stocké ou réintroduit directement dans le processus d'extrusion, éliminant ainsi le gaspillage de matière.

ACCESSOIRES

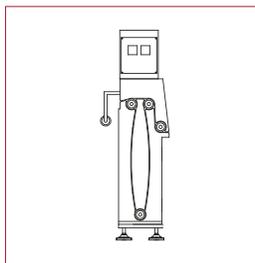
ENTRAINEUR



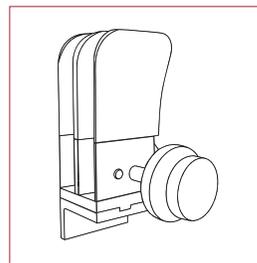
BRAS BALANCIER



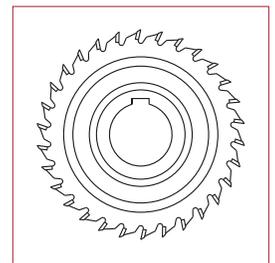
PVM



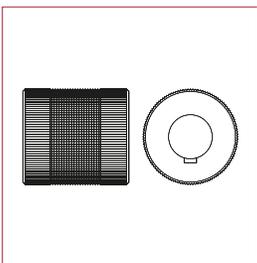
CONVOYEUR



GRUPE DE COUPE



GRUPE DE COMPRESSION



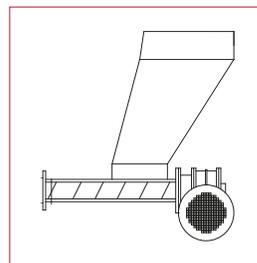
SYNCHRONISME EXTERNE



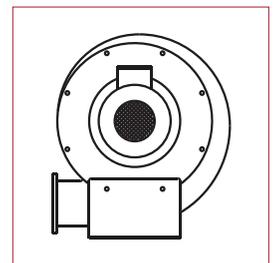
SYNCHRONISME INTERNE



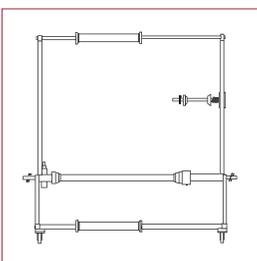
ALIMENTATION FORCÉS



TRANSPORT DE GRANULES



DÉVIDOIR DE BOBINES





R6 JUMBO

PETIT ET EFFICACE

Possède toutes les caractéristiques des plus gros modèles de la famille de granulateur de lisières à froid : assure toujours la synchronisation avec les vitesses de la ligne de production et propose à la fois des groupes de compression et de découpe de signature EXACT.

Ses caractéristiques de construction spéciales font du modèle Jumbo la solution parfaite pour travailler en ligne avec du raphia ou des films haute densité, dans des usines de production à faible vitesse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VITESSE DE TRAVAIL	jusqu'à 60 m/min
PRODUCTION HORAIRE	jusqu'à 60 Kg/h
MOTEUR PRINCIPAL	de 4 Kw
DIAMÈTRE DE COUPE	de 180 mm
COUPE STANDARD	avec 18 lames; disponible en versions 24 et 30 lames
BAGUES DE PRESSION	de 66 mm de diamètre
BAGUES	disponible PDP 1,5 / 2 / 2,5 mm
HMI ÉCRAN TACTILE	couleur 7,5 pouces Omron®



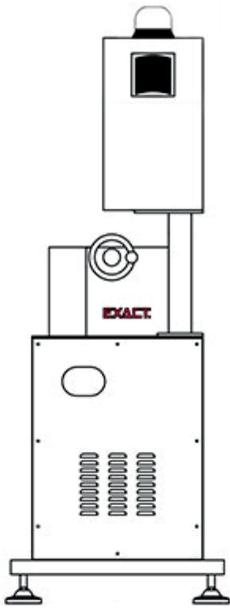
MATIÈRES TRAITÉS

Convient pour la récupération de films contenant des mélanges de:

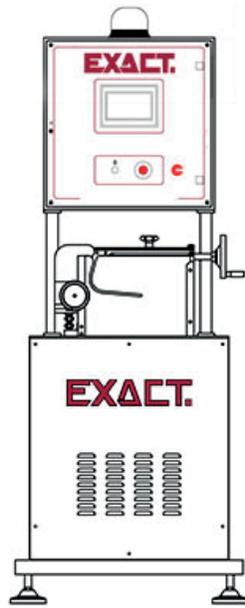
PP	PE	HD	PVC
-----------	-----------	-----------	------------

Le R6 JUMBO est également en mesure de récupérer le cerclage pour l'emballage et le raphia.

POIDS ET DIMENSIONS

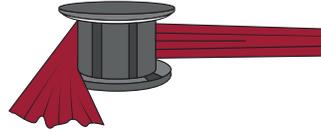


POIDS NET (kg): 340
LARGEUR (mm): 750



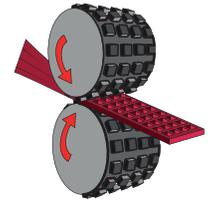
PROFONDEUR (mm): 650
HAUTEUR (mm): 2000

COMMENT CA MARCHE



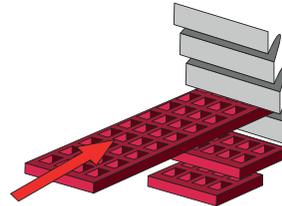
EXTRACTION

Grâce à nos entraîneurs et bras balanciers, les laises arrivent à vitesse constante à l'entrée du regranulateur. Les convoyeurs spéciaux assurent une alimentation correcte de la machine.



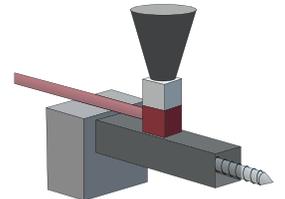
COMPRESSION

Les laises entrent dans la machine et sont comprimées par des bagues spéciales avec un profil en diamant. Les laises se transforment en une bande semi-rigide.



COUPE

La roue de coupe divise la bande en morceaux (CHIPS EXACT), ces granulés ont un poids spécifique élevé qui n'a pas subi de transformations en raison de la coupe à froid.

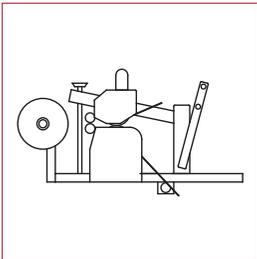


RÉCUPÉRATION

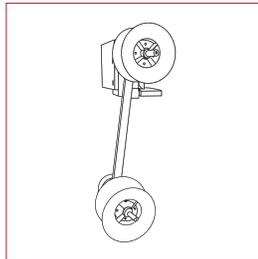
Les CHIPS EXACT peuvent être stocké ou réintroduit directement dans le processus d'extrusion, éliminant ainsi le gaspillage de matière.

ACCESSOIRES

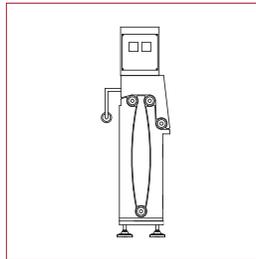
ENTRAINEUR



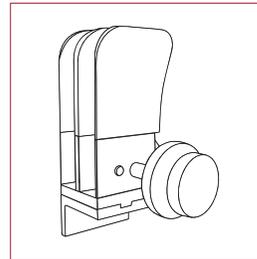
BRAS BALANCIER



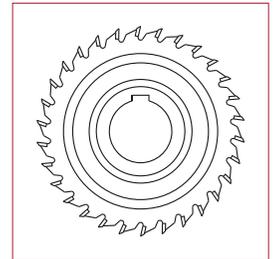
PVM



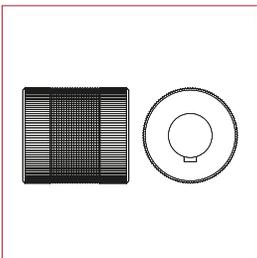
CONVOYEUR



GRUPE DE COUPE



GRUPE DE COMPRESSION



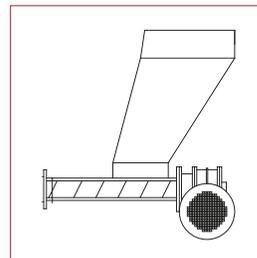
SYNCHRONISME EXTERNE



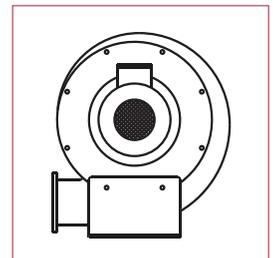
SYNCHRONISME INTERNE



ALIMENTATION FORCÉS



TRANSPORT DE GRANULES



DÉVIDOIR DE BOBINES

