Chez Maklaus, nous développons nos garantissent afin au'ils produits des performances élevées et au'ils puissant être lignes facilement intégrés aux de productions existantes. Notre objectif est de fournir aux clients des outils adaptés pour réaliser des trous précis à grande vitesse avec des matériaux flexibles, tels que des films plastiques, du papier et des matériaux couplés à bande mobile.

Données techniques	
Diamètre des trous	2mm to 50mm*
Entraxe mini horizontal des trous	10mm*
Entraxe vertical des trous	customizable
Fréquence max de perforation	60Hz*
Vitesse max matière	250m/min**
Largeur max matière	6.000mm
Épaisseure max matière	800µm**
Type de pont	double rangée
Software 4.0 ready***	inclus
Système d'aspiration	inclus
System ROT	Inclus
Options	

Caisson d'insonorisation avec portes d'accès

Chassis à roulette

Photocellule pour matériaux imprimés

Le **système ROT** est un dispositif intégré qui ouvre et ferme le cadre de l'unité de poinçonnage pour faciliter l'installation et l'alignement des outils de poinçonnage sur le pont. L'entretien peut être effectué en toute sécurité sans interrompre la production.

En exploitant la technologie MHD (Multi-Hole Diameter), les unités de poinçonnage de Maklaus peuvent réaliser plusieurs trous de diamètre et formes différents avec les mêmes outils de poinçonnage, offrant aux clients une grande variété de solutions d'usinage avec une quantité limitée de pièces de rechange.



MPU RGT DS ROT fait partie du haut de gamme de chez Maklaus, une unité de poinçonnage actionné par solénoïde. Elle permet aux clients d'usiner des matériaux flexibles se déplaçant à grande vitesse, en exécutant des modèles de trous entièrement personnalisables en fonction des demandes spécifiques.

MPU RGT DS ROT est une unité de poinçonnage double face, ou les outils de poinçonnage peuvent être montés des deux côtés de l'unité. Cette fonction permet d'augmenter la fréquence de perçage et les vitesses d'usinage, tout en réduisant les distances horizontales des trous pour des modèles de trous





Option de perforateurs

Trous circulaires

Trous spéciaux (trou "euro", trou « poignée », trou « papillon », etc.)

Prédécoupe pour ouverture facile

Trous et formes personnalisés avec différents diamètres

^{*} Selon le type d'unité de poinçonnage installée et le matériau à traiter

^{**} en fonction du type er de la qualité de la matière usinée, de la configuration des trous, de la température et de l'humidité de la salle de production.

*** Possibilité de surveillance de la production en temps réel, enregistrement des cycles de travail, visualisation des indicateurs de performance (KPI) enregistrement de l'historique des alarmes, statistiques d'utilisation des machines et des rapports.