

Chez **Maklaus** nous développons des produits afin qu'ils garantissent des performances élevées et qu'ils puissent être facilement intégrés aux lignes de production existantes chez nos clients. Grâce à des outils adaptés pour réaliser des trous précis à grande vitesse sur des matériaux flexibles tels que le film plastique, papier...

## Données techniques

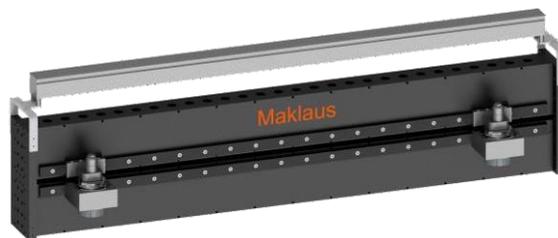
Diamètre des trous	2mm à 100mm*
Entraxe mini horizontal des trous	10mm*
Entraxe vertical des trous	paramétrable
Fréquence max de perforation	30Hz*
Vitesse max matière	150m/min**
Largeur max matière	6.000mm
épaisseur max matière	800µm**
Type de pont	Double rangée
Logiciel 4.0***	inclus
Système d'aspiration	inclus

## Option

Photocellule pour matériaux imprimés
Caisson d'insonorisation avec portes d'accès
Châssis à roulette
Système ROT

La MPU 2RGT est compatible avec le système ROT de Maklaus, un dispositif spécial qui ouvre et ferme le cadre de l'unité de poinçonnage pour faciliter l'installation et l'alignement des perforateurs et des matrices. L'entretien peut être effectué en toute sécurité sans interrompre la production.

En exploitant la technologie MHD (Multi-House Diameter), les unités de poinçonnage de Maklaus peuvent réaliser plusieurs trous de diamètres et formes différentes avec les mêmes outils de poinçonnage, offrant aux clients une grande variété de solutions d'usinage avec une quantité limitée de pièces de rechange.



**MPU 2RGT** est l'unité de poinçonnage mécanique à commande électropneumatique la plus robuste de la gamme. Elle permet aux clients d'usiner des matériaux flexibles se déplaçant à grande vitesse en produisant des trous de grand diamètre (ex : application agricole, film de paillage).

La MPU 2RGT, grâce à son cadre renforcé à double pont, offre une stabilité et une durabilité maximales, ainsi que de performances élevées dans toutes les conditions de travail.



## Option de perforateurs

Trou circulaire

Trous spéciaux (trou "euro", trou « poignée », trou « papillon », etc.)

Prédécoupe pour ouverture facile

Trous et formes personnalisés avec différents diamètres

\* Selon le type d'unité de poinçonnage installée et le matériau à traiter

\*\* Selon le type et la qualité des matériaux usinés, la configuration des trous, la température et l'humidité de la salle de production.

\*\*\* possibilité de surveillance de la production en temps réel, visualisation des indicateurs de performance (KPI), enregistrement de l'historique des alarmes, statistiques d'utilisation des machines et