



MCLine Control

Contrôle du rendement pour les chaînes d'extrusion entièrement intégré

Comme les coûts des matériaux ne cessent d'augmenter et que les exigences vis-à-vis de la qualité sont de plus en plus grandes, il devient nécessaire de contrôler intégralement vos chaînes d'extrusion. Chez Movacolor, nous vous assurons ce contrôle grâce à notre système de mesure de débit MCWeight pour les capacités comprises entre 10 et 1 200 kg/h. Le contrôleur avec écran tactile couleur de 8 pouces peut être directement connecté à votre chaîne d'extrusion.

Quatre fonctions de contrôle sont possibles :

- Contrôle de la capacité (kg/h)
- Contrôle du rendement (kg/m) - vitesse de tireuse manuelle
- Contrôle du rendement (kg/m) - vitesse d'extrudeuse manuelle
- Contrôle de la capacité et du rendement - extrudeuse et tireuse contrôlées

La communication avec les extrudeuses et les tireuses, ainsi qu'avec les systèmes de contrôle centraux, peut être effectuée avec de nombreuses interfaces, soit analogiques, soit via des systèmes de bus.

L'interface utilisateur extrêmement simple permet à vos opérateurs de garantir un taux de rebuts limité au maximum et de répondre aux normes de qualité les plus strictes lorsqu'ils interviennent au niveau des chaînes d'extrusion.



Caractéristiques

- Mode de fonctionnement manuel et automatique, passage de l'un à l'autre sans interruption
- Commande d'accélération / de décélération
- Quatre configurations de contrôle différentes
- Plusieurs possibilités d'E/S (analogiques, numériques)
- Compteurs de consommation pour la surveillance de l'utilisation des matériaux



Système de contrôle intégré

Non seulement le contrôleur avec écran tactile couleur de 8 pouces contrôle l'intégralité de la chaîne d'extrusion, mais il permet aussi de contrôler des mélangeurs continus en même temps.



Installation de mélangeur continu

Le système de mesure de débit MCWeight peut être intégré avec d'autres systèmes de dosage dans une installation de mélangeur continu.

MCLine Control

Spécificités techniques

CAPACITÉ

- 10-1 200 kg/h*
- 0,2-2 500 m/min*
- 0,01-100 kg/m*

APPLICATION

Extrusion

COMMUNICATION AVEC LA CHAÎNE

Analogique 0-10 VdC ou 4-20 mA, impulsions, numérique

COMPTEUR DE VITESSE

Numérique

COMMUNICATION

Modbus TCP/IP, Profibus**, Profinet**

STOCKAGE DE DONNÉES

Mémoire interne (modifications statiques), logiciel d'enregistrement de données MCLan (modifications dynamiques), stockage de 500 recettes

ALIMENTATION

95-250 VCA, 50/60 Hz. Via un sélecteur de tension intégré

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

150 W maximum (par composant)

LANGUES

Anglais, allemand, néerlandais, français, hébreu, turc, chinois, thaï, japonais, russe, italien, tchèque, portugais, espagnol, indonésien, polonais, coréen, hongrois, suédois, roumain***

UTILISATION

Écran tactile couleur de 8 pouces

SIGNAUX D'ENTRÉE

Entrée de départ : libre de potentiel ou 24 VCC

SIGNAUX DE SORTIE

Alarme, avertissement, fonctionnement, 2x0-10 VCC** ou 4-20 mA**

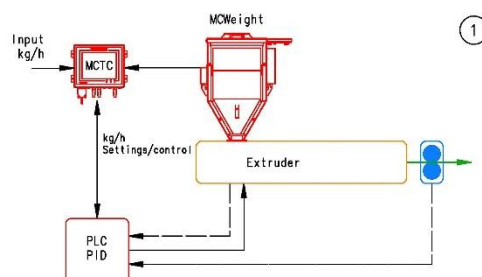
* mesurée avec une densité apparente de 0,8 kg/dm³

** en option

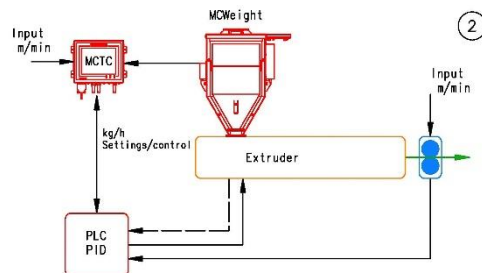
*** Autres langues sur demande



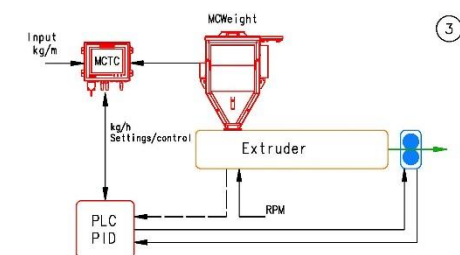
Contrôle de la capacité (kg/h)



Contrôle du rendement (kg/m) - vitesse de tireuse manuelle



Contrôle du rendement (kg/m) - vitesse d'extrudeuse manuelle



Contrôle de la capacité et du rendement - extrudeuse et tireuse contrôlées

