

MATRIX series

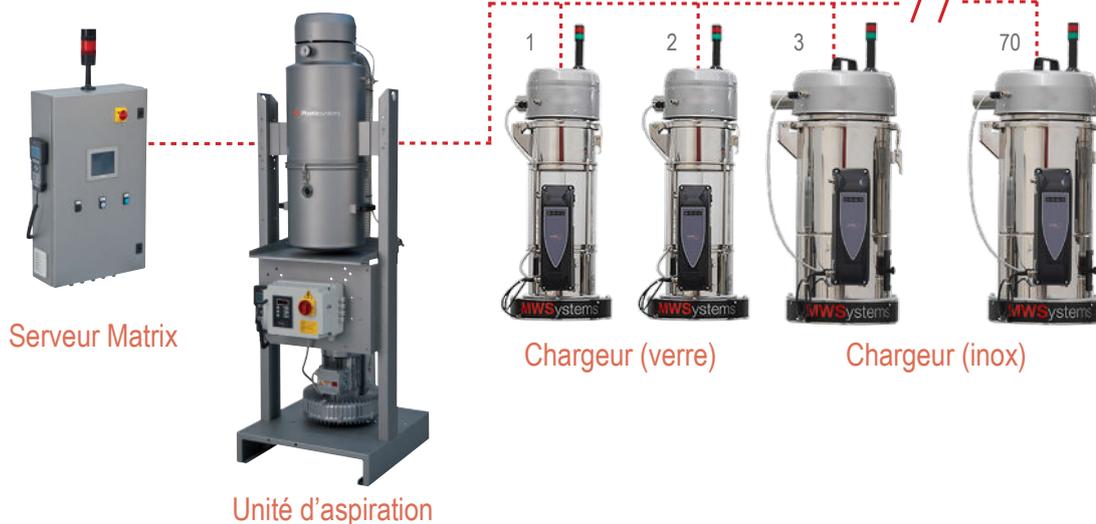
FR

Le contrôle grâce au serveur Matrix permet de centraliser le pilotage des systèmes de transport pneumatique.

Le système est personnalisable et permet d'utiliser simultanément un maximum de 10 pompes à vide et 70 chargeurs.

Le fonctionnement automatique permet de surveiller le stockage et la distribution des matières, jusqu'aux machines de traitement depuis un seul poste de commande.

De plus, le système « MMS » permet de choisir la vitesse de transport en fonction du type de matière et de la distance de transfert.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Contrôle par microprocesseur ou PLC pour 10 pompes à vide et 70 chargeurs depuis un écran tactile couleur 7 pouces.
- Télécommande de programmation incluse
- Prédiposition pour la gestion de :
 - Décolmatage des filtres.
 - Centre de sélection manuel et automatique.
 - Vanne de rinçage de la tuyauterie.
 - Vannes proportionnelles.
- Version Easy MATRIX, coffret simplifié pour 1 pompe et 10 chargeurs.
- Communication par câble réseau industriel entre tous les éléments.
- Interface 4.0.

ACCESSOIRES

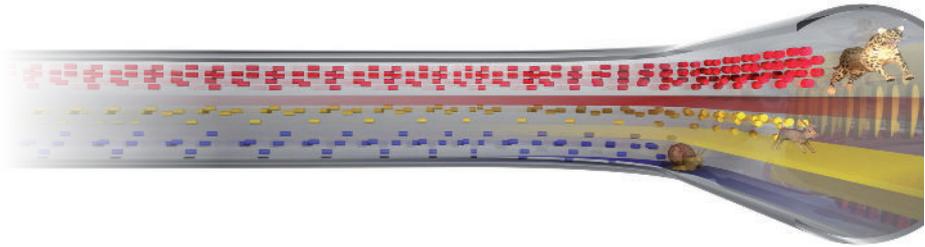
- Ecran déporté.
- Système de basculement automatique entre 2 unités d'aspiration
- "MMS" Gestion des vitesses de transfert.

VALEURS AJOUTÉES:

- Transport sécurisé grâce au système MMS qui empêche la dégradation du polymère et la production de poussières.
- Flexibilité totale : il est possible de créer de nouvelles configurations de stockage, d'atelier et d'extensions par des paramètres rapides du système.
- Interface facile d'utilisation.
- Faible consommation d'énergie grâce à l'intégration de variateurs de vitesse sur les pompes à vide.

MATRIX series

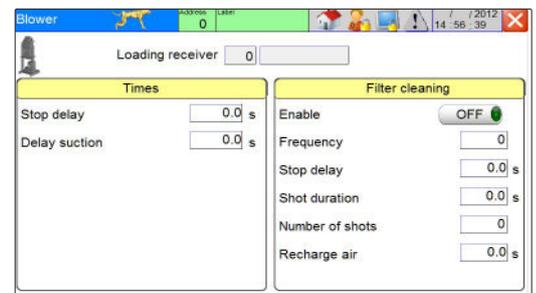
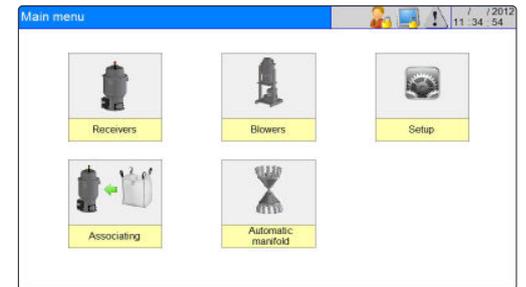
MMS "material speed management"



Unité de contrôle du système MATRIX avec télécommande



EASY MATRIX



Pages de contrôle de l'écran tactile

