

## Productivité et performances optimales pour le recyclage des matières plastiques post-consommation //



### Typologie de matière //

- Film PE (PEHD,PEBD)
- Film PP (BOPP, CPP)
- Raffia PP
- Fibres PP
- Film POBD

### Un processus optimisé //

Les plastiques post-consommation contiennent un taux élevé d'humidité et autres contaminants.

### Avantages //



#### Rentabilité maximale

- Prix compétitif
- Production optimal / énergie / consommation
- Réparation des pièces d'usures



#### Service après-vente efficace

- Équipe réactive
- Télé-assistance par réalité augmentée
- Disponibilité immédiate des pièces



#### Granules de qualité

- Vis et fourreaux bimétallique
- Composants de qualité supérieure
- Contrôle total des paramètres



#### Adaptabilité

- Développement de solutions personnalisées
- Adaptabilité aux besoins
- Intégration sur de l'existant

## Équipements principaux /



- 1 **Convoyeur à bande** avec détecteur de métaux. Adapté au chargement des matériaux à faible densité apparente.
- 2 **Le Large densifieur** permet de préparer la matière, afin d'obtenir la meilleure performance d'extrusion. La matière est coupée, chauffée, séchée et agglomérée.
- 3 **Extrudeuse mono vis** (L/D 40) pour assurer une plastification homogène maximale.
  - Réducteur et moteurs ultra-performants.
  - Contrôle et régulation précis de la température par émetteurs infrarouges et refroidissement à huile.
- 4 **Double zone de dégazage** avec pompe à vide pour l'élimination des contaminants volatiles. Il existe de multiples configurations en fonction des caractéristiques de chaque matière.
- 5 **Filtre à haute performance** pour les matières fortement contaminés. Différentes options disponibles, filtration autonettoyante. (FIMIC ou ETTLINGER).
- 6 **Coupe en tête** sous anneau d'eau adapté à des matériaux dont le MFI est inférieur à 30 et peu chargés.
- 7 **Tamis vibrant, sécheur et centrifugeuse** pour éliminer l'eau et les particules indésirables. Crible de filtration et collecte de partie fine.
- 8 **Silo avec système de pesée**, contrôle de production et ensachage des granules.

## Modèles /

	Velox 80	Velox 100	Velox 120	Velox 140	Velox 160	Velox 180	Velox 200
<b>Débit (kg/h)</b>	Hasta 350	Hasta 550	Hasta 800	Hasta 1100	Hasta 1600	Hasta 2000	Hasta 2500
<b>Diamètre de la vis (mm)</b>	80	100	120	140	160	180	200
<b>L/D</b>	38-44	38-44	38-44	38-44	38-44	38-44	38-44
<b>Consommation énergétique (KWh/kg)</b>	0.2-0.35	0.2-0.35	0.2-0.35	0.2-0.35	0.2-0.35	0.2-0.35	0.2-0.35

\*Los niveles de producción son una estimación y dependen del material, MFI, nivel de filtración necesario para la aplicación final, porcentajes y tipos de contaminación presentes, humedad, densidad, granulometría y de los aditivos y/o cargas del material. Para una estimación más detallada de la capacidad de producción se deberán realizar pruebas bajo condiciones de trabajo reales.