

Un dégazage optimal pour le traitement des matières imprimés et humide //



Matière particulière //

- Film PE (PEHD, PEBD,)
- Film PP
- PP Rigide
- Film BOPP

Optimisée pour les applications //

- Recyclage des plastiques post-consommation. A forte concentration d'humidité et de présence d'encre.
- Granulation de matière avec ajout de charge à partir de particules de plastique de grandes dimensions.

Avantages //



Granulés sans gaz

- Système sous vide allant jusqu'à 10 mBar
- Élimination des gaz contenu dans le filtre
- Retrait maximal des contaminants volatiles



Service après-vente efficace

- Équipe réactive
- Télé-assistance par réalité augmentée
- Disponibilité immédiate des pièces



Rentabilité maximale

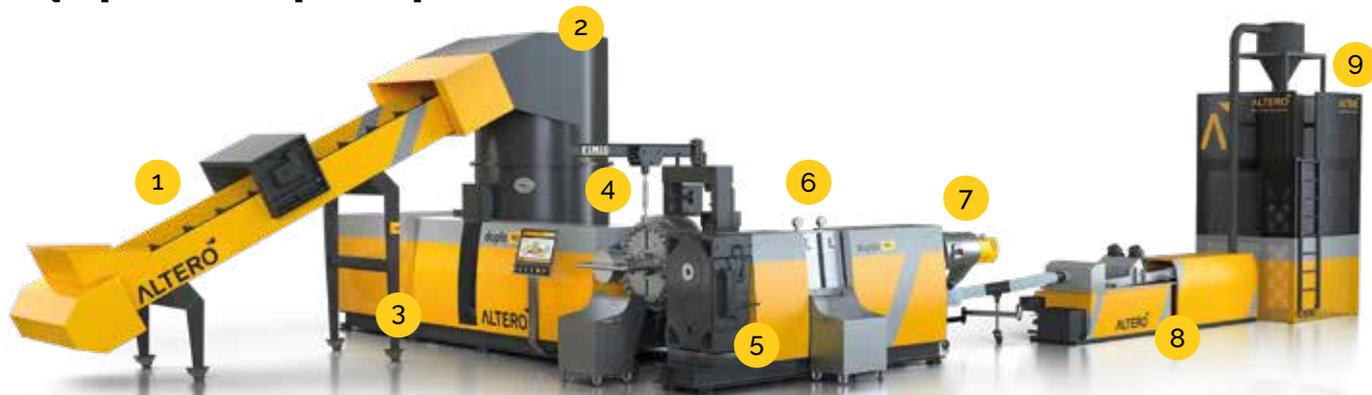
- Prix compétitif
- Production optimal / énergie / consommation
- Réparation des pièces d'usures



Qualité premium

- Vis et fourreaux bimétallique
- Composants de qualité supérieure
- Contrôle total des paramètres

Équipements principaux /



- 1 **Convoyeur à bande** avec détecteur de métaux. Adapté au chargement des matériaux à faible densité apparente.
- 2 **Le Large densifieur** permet de préparer la matière, afin d'obtenir la meilleure performance d'extrusion. La matière est coupée, chauffée, séchée et agglomérée.
- 3 **Première extrudeuse mono vis** à grand pouvoir de plastification et d'homogénéisation.
 - Comportant les meilleurs équipements mécanique propre à l'extrusion (réducteur, moteurs à haute efficacité).
 - Contrôle et régulation précis de la température par émetteurs infrarouges et refroidissement à huile.
- 4 **Filtration en continu** (ex : FIMIC). Dimensionné pour de fort taux de contamination à un faible niveau de pression.
- 5 **Deuxième extrudeuse mono vis**, adaptable avec différentes conception et vitesse de rotation, lui permettant de s'adapter à toutes les configurations de matière.
 - Conception spécifique augmentant le dégazage
 - Granulation de matière avec ajout de charge à partir de particules de plastique de grandes dimensions.
- 6 **Système de vide et dégazage.** Jusqu'à trois zones d'exposition sous vide pour maximiser l'élimination des contaminants volatiles. Augmentant la surface d'échange sur la matière en cours de transformation.
- 7 **Coupe en tête** sous anneau d'eau adapté à des matériaux dont le MFI est inférieur à 30.
- 8 **Tamis vibrant, sécheur et centrifugeuse** pour éliminer l'eau et les particules indésirables. Crible de filtration et collecte de partie fine.
- 9 **Silo avec système de pesée**, contrôle de production et ensachage des granules.

Modèle /

Différentes configurations possible (tailles et puissances), pour une production allant de 500kg/h à 1600kg/h.*

*Ces valeurs peuvent variées en fonctions de la matière.