



GRAVIMIX®

- EXTRUSION
- MOULAGE
PAR INJECTION
- SOUFFLAGE

FGB 25

AVANTAGES

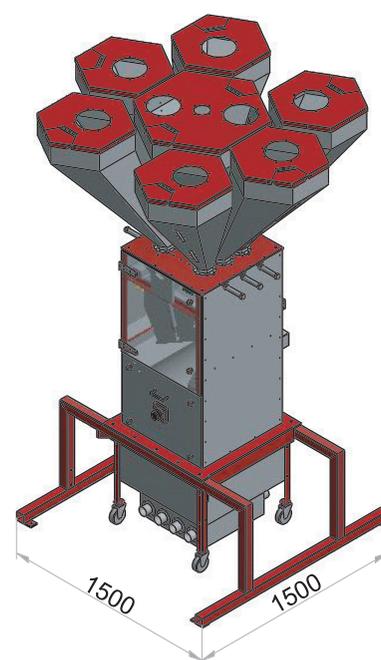
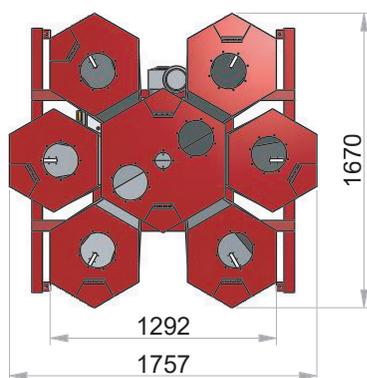
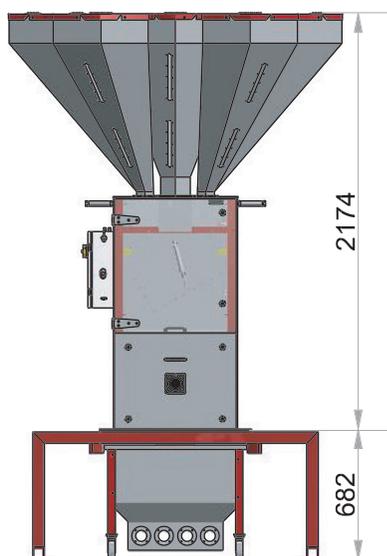
- ✓ Débit maximum de : 3210 kg/h
- ✓ Composants : 2-8
- ✓ Contrôle centralisé

OPTIONS

- Version haute température
- Ioniseur dans la chambre de mélange
- Nettoyage du capteur
- Gestion broyé
- Option de gestion
- Vibreur pneumatique
- Bouton marche/arrêt
- Pistolet à air comprimé
- Capteur de niveau trémies machines
- Capteur niveau bas dans les trémies du GRAVIMIX
- Matières pneumatiques avec vanne de contrôle
- Vannes de vidange sur trémies
- Châssis avec/sans bac d'aspiration
- Commande portative
- Contrôle sur écran tactile
- Ferlinbridge

Ferlin

PLASTICS AUTOMATION



SPECIFICATIONS

Poids du batch	kg	25
Nombre de composants	max.	8
Débit*	kg/h	2725
Volume trémie centrale	litre	190 (ou 2 x 95)
Volume trémie périphérique	litre	99
Voltage	V/Hz	400, 50/60 (3P+N+E)
Consommation d'énergie	kW	0,8
Air comprimé	Bar	6
Consommation d'air comprimé	l/min	250
Dimensions (L x l x H)	mm	1757 x 1670 x 2174
Taille de châssis avec bac d'aspiration (L x l x H)	mm	1500 x 1500 x 682
Poids	kg	400

* En cas d'application avec 4 composants

GRAVIMIX®

EXECUTIONS

TYPE	DEBIT	COMPOSANTS
FGB 25-2/0	3210	2
FGB 25-3/0	2800	3
FGB 25-4/0	2725	4
FGB 25-5/0	2300	5
FGB 25-6/0	2100	6
FGB 25-7/0	1950	7
FGB 25-8/0	1800	8