

GRAVIMIX®

FGB 10

- EXTRUSION
- MOULAGE PAR INJECTION
- SOUFFLAGE

FGB 10

AVANTAGES

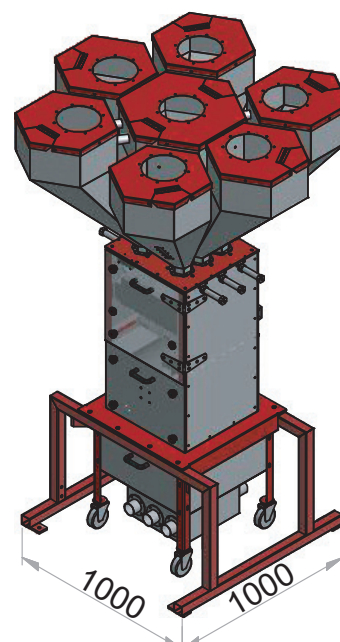
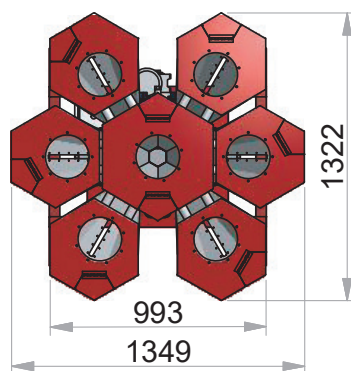
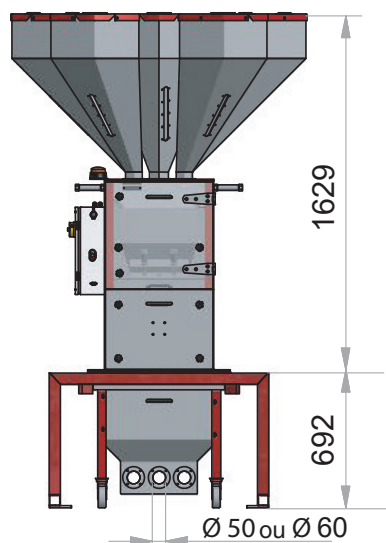
- ✓ Débit maximum de : 2000 kg/h
- ✓ Composants : 2-7
- ✓ Contrôle centralisé

OPTIONS

- Version haute température
- Ioniseur dans la chambre de mélange
- Nettoyage du capteur
- Application pour rebroyé (avec 4 composants uniquement)
- Gestion broyé
- Option de gestion
- Vibreur pneumatique
- Bouton marche/arrêt
- Pistolet à air comprimé
- Capteur de niveau trémies machines
- Capteur niveau bas dans les trémies du GRAVIMIX
- Matières pneumatiques avec vanne de contrôle
- Vannes de vidange sur trémies
- Châssis avec/sans bac d'aspiration
- Commande portable
- Contrôle sur écran tactile
- Ferlinbridge

Ferlin

PLASTICS AUTOMATION



SPECIFICATIONS

Poids du batch	kg	10
Nombre de composants	max.	7
Débit*	kg/h	1550
Volume trémie centrale	litre	87
Volume trémie périphérique	litre	55
Voltage	V/Hz	400, 50/60 (3P+N+E)
Consommation d'énergie	kW	0,6
Air comprimé	Bar	6
Consommation d'air comprimé	l/min	250
Dimensions (L x l x H)	mm	1349 x 1322 x 1629
Taille de châssis avec bac d'aspiration (L x l x H)	mm	1000 x 1000 x 692
Poids	kg	300

* En cas d'application avec 4 composants

GRAVIMIX®

EXECUTIONS

TYPE	DEBIT	COMPOSANTS
FGB 10-2	2000	2
FGB 10-3	1750	3
FGB 10-4	1550	4
FGB 10-5	1400	5
FGB 10-6	1300	6
FGB 10-7	1200	7