



## EVOLUTION 10

### LE GRANULATEUR LE PLUS POLYVALENT

Gestion optimale des **films d'épaisseur moyenne et des vitesses élevées**: caractéristiques que l'on retrouve dans la plupart des matériaux produits par les fabricants de film.

Grâce à ses spécifications techniques et à une extraordinaire capacité à travailler en ligne, le granulateur Evolution 10 est **le plus polyvalent de la famille des granulateurs de lisières à froid**.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>VITESSE DE TRAVAIL</b>	jusqu'à 150-200 mt/min
<b>PRODUCTION HORAIRE</b>	jusqu'à 150 kg/h
<b>MOTEUR PRINCIPAL</b>	de 7,5 kW
<b>DIAMÈTRE DE COUPE</b>	de 180 mm
<b>COUPE STANDARD</b>	avec 18 lames; disponible en versions 24 et 30 lames
<b>BAGUES DE PRESSION</b>	de 88 mm de diamètre
<b>BAGUES</b>	disponible PDP 1,5 / 2 / 2,5 / 3
<b>HMI ÉCRAN TACTILE</b>	couleur 7,5 pouces Omron®



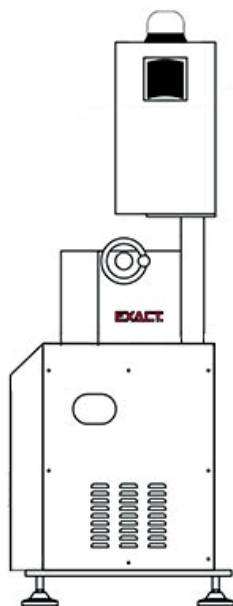
### MATIÈRES TRAITÉS

Convient pour la récupération de films contenant des mélanges de:

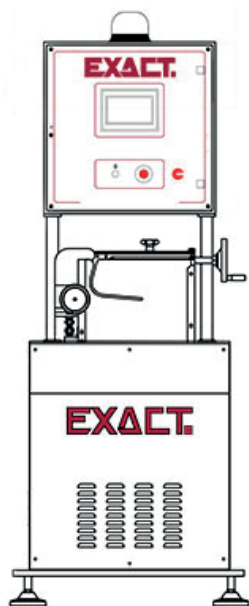
<b>PA</b>	<b>PC</b>	<b>PE</b>	<b>HDPE</b>	<b>LDPE</b>	<b>LLDPE</b>	<b>mLLDPE</b>	<b>PFA</b>	<b>PLA</b>	<b>PMMA</b>
<b>PP</b>	<b>PPS</b>	<b>PS</b>	<b>PTFE</b>	<b>PVOH</b>	<b>FEP</b>	<b>EVA</b>	<b>EVAL</b>	<b>EHPP</b>	<b>EVOH</b>
<b>CPP</b>	<b>PEEK</b>	<b>PES</b>	<b>PET</b>	<b>PU</b>	<b>PVC</b>	<b>BOPP</b>	<b>BOPET</b>		

Ce produit permet également de traiter avec succès des films mono ou multicouches, des films bi-orientés, le papier bulle, des films contenant des mélanges de carbonate de calcium et de dioxyde de titane, cerclage pour l'emballage, des tissés non-tissés, des tuyaux d'irrigation, du raphia, bi-matière, des films BIO et de nombreux autres films couverts par le secret industriel.

## POIDS ET DIMENSIONS

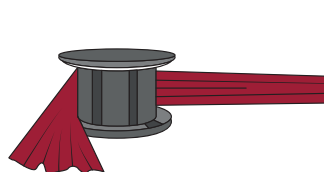


**POIDS NET (kg):** 550  
**LARGEUR (mm):** 830



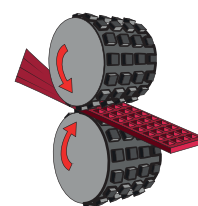
**PROFONDEUR (mm):** 840  
**HAUTEUR (mm):** 2160

## COMMENT CA MARCHE



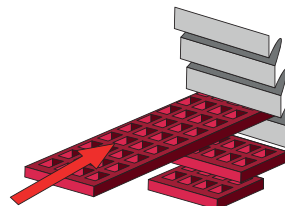
### EXTRACTION

Grâce à nos entraîneurs et bras balanciers, les laises arrivent à vitesse constante à l'entrée du regranulateur. Les convoyeurs spéciaux assurent une alimentation correcte de la machine.



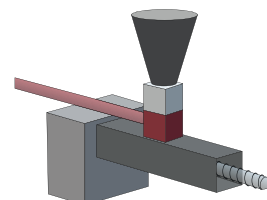
### COMPRESSION

Les laises entrent dans la machine et sont compressées par des bagues spéciales avec un profil en diamant. Les laises se transforment en une bande semi-rigide.



### COUPE

La roue de coupe divise la bande en morceaux (CHIPS EXACT), ces granulés ont un poids spécifique élevé qui n'a pas subi de transformations en raison de la coupe à froid.

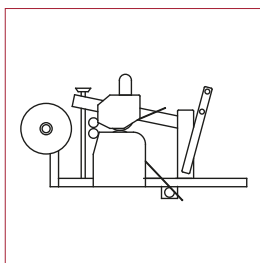


### RÉCUPÉRATION

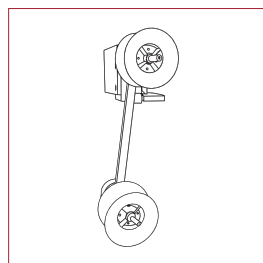
Les CHIPS EXACT peuvent être stocké ou réintroduit directement dans le processus d'extrusion, éliminant ainsi le gaspillage de matière.

## ACCESSOIRES

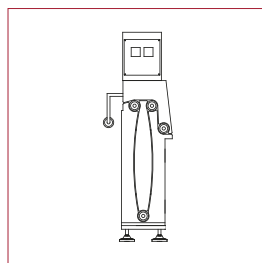
### ENTRAINEUR



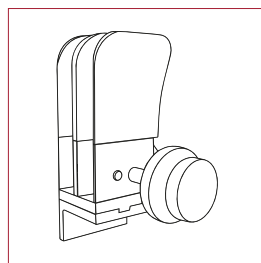
### BRAS BALANCIER



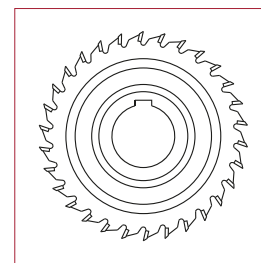
### PVM



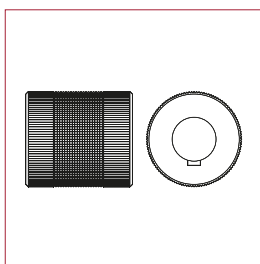
### CONVOYEUR



### GRUPE DE COUPE



### GRUPE DE COMPRESSION



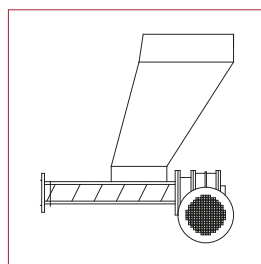
### SYNCHRONISME EXTERNE



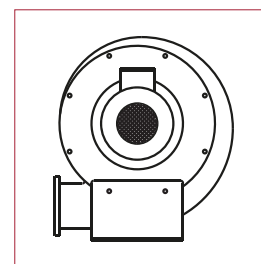
### SYNCHRONISME INTERNE



### ALIMENTATION FORCÉS



### TRANSPORT DE GRANULES



### DÉVIDOIR DE BOBINES

