

## Séparateurs FAS

### Fonctionnement

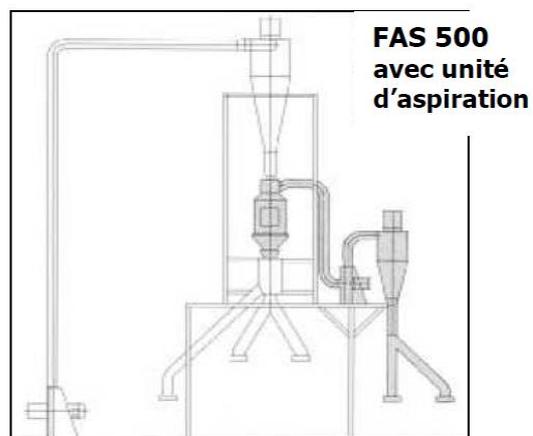
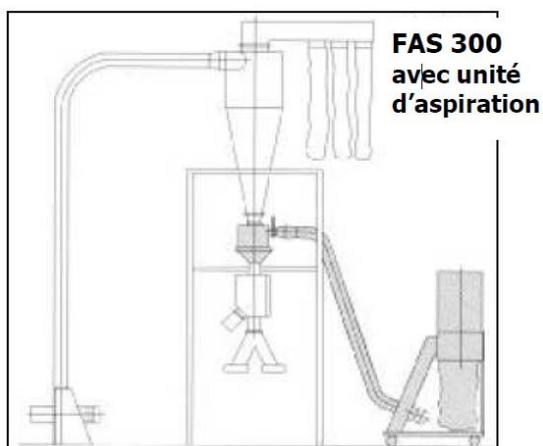
Les séparateurs de la gamme FAS sont destinés à dépoussiérer la matière broyée lors de sa chute par gravité. Une unité d'aspiration supplémentaire fait transporter la matière fine ou poussière vers un conteneur déporté. De plus, le nettoyage est simplifié car ces séparateurs sont équipés d'une porte d'entretien.

### Avantages

- Les séparateurs fonctionnent selon le principe de la chute libre et n'exigent que peu de place. Ainsi, l'adaptation sur des installations existantes s'effectue sans problème.
- Le taux de séparation est à déterminer et est modifiable par l'intermédiaire d'un volet réglable.
- Grâce à l'unité d'aspiration du FAS, la matière nettoyée peut s'évacuer sans être sous pression

### Modèles

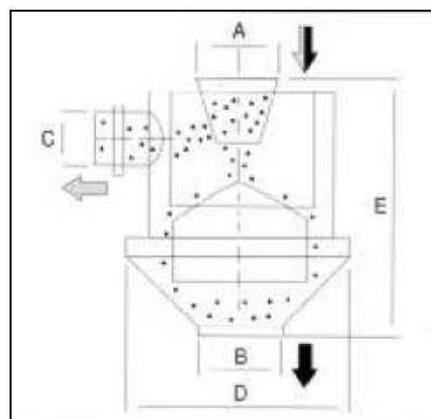
Ils existent deux modèles de séparateurs de particules fines : le FAS 300 et le FAS 500. Ils peuvent être fournis en acier ou en acier inoxydable sur demande.



### Dimensions

Modèle	A	B	C	D	E
FAS 300	150	150	100	400	480
FAS 500	150	150	150	590	1300

\*sous réserve de modifications techniques



## Exemples d'installation de FAS

FAS 500 sur trémie avec écluse



FAS 500 sur plateforme



FAS 500 sur plateforme avec station de mise en big bag



Station double big bag + station big bag poussière

