

4 shafts + One pass =

SMALL, UNIFORM PARTICLE SIZE

If you need a shredder that can process a wide range of materials and give a consistently small output, SSI's Quad™ shredder is what you've been looking for.

Four shafts in the Quad shred and recirculate material within the machine until it is sized to pass through a removable screen set immediately below the cutters.

SSI Quad shredders employ proven low-speed, high-torque technology. They have a small footprint and create well-liberated, uniform products at high production rates, without sustaining damage from metals and other hard materials.



QUAD models



Q55

Cutting chamber (W x L)	36" x 31" (900mm x 785mm)
Hopper opening (W x L)	56" x 51" (1430mm x 1290mm)
Optional length	40" (1025mm)
HP Range	50 - 60 (38-45kW)
Screen hole size	3/4" - 6" (20-150mm)

Q70

Cutting chamber (W x L)	44" x 40" (1125mm x 1025mm)
Hopper opening (W x L)	72" x 67" (1825mm x 1700mm)
Optional length	52" (1315mm)
HP Range	80 - 100 (60-75kW)
Screen hole size	3/4" - 6" (20-150mm)

Q85

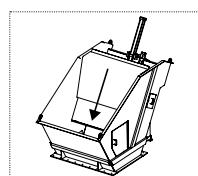
Cutting chamber (W x L)	54" x 52" (1380mm x 1315mm)
Hopper opening (W x L)	81" x 79" (2055mm x 2010mm)
Optional length	63" (1610mm)
HP Range	120 - 150 (90-113kW)
Screen hole size	1" - 6" (25-150mm)

WHY use a Quad?

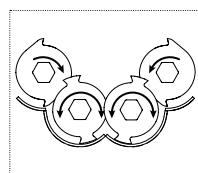
- Low-speed benefits—low noise, low dust, low heat generation, low operation and maintenance costs
- Robust, high-torque shearing technology designed to process tough, compressible materials such as metals, carpet, tires, etc.
- “Self-cleaning” cutting chamber and screen design
- Ability to size a wide variety of difficult materials not usually compatible with screening—i.e. film, plastics, textiles, sludges, etc.
- Design facilitates liberation of commingled materials, maximizing recovery
- Unique removable screens (hole sizes from 3/4" - 8", depending on application)
- Uniform particle size
- Low horsepower, energy efficient
- Bulk feed capability
- Small footprint, simple design

SSI's Quad shredders are the ideal solution for:

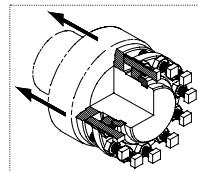
- **Alternative Fuel/Refuse-Derived Fuel** – MSW, industrial waste, wood, paper, tires, plastics, carpet, textiles, etc.
- **Material Separation & Recycling** – Electronics scrap, plastics, aluminum, UBC's, steel drums, auto shredder residue, wood, etc.
- **Product/Security Destruction** – Paper/documents, hard drives, off-spec or outdated goods, pharmaceuticals, electronics, plastic parts, etc.
- **Waste Treatment/Alternative Disposal** – Medical waste, radioactive materials, organics, paper fibers, MSW, industrial waste, etc.

DESIGN features**HOPPERS**

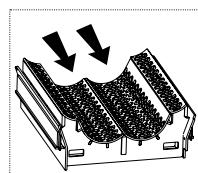
Application-specific feed hoppers available, including patented ram feed assist.

**SELF-CLEANING DESIGN**

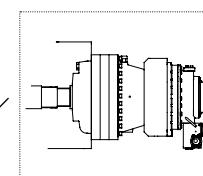
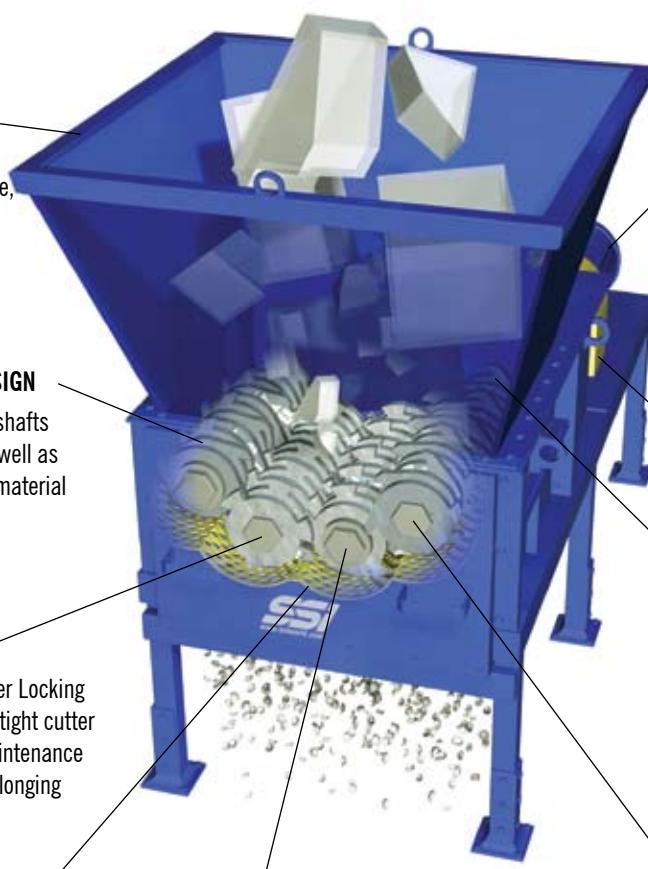
The lower and upper shafts sweep each other as well as the screen, reducing material build-up.

**PATENTED ACLS™**

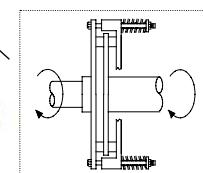
SSI's "Advanced Cutter Locking System" maintains a tight cutter stack, minimizing maintenance requirements and prolonging cutter life.

**REMOVABLE SCREEN**

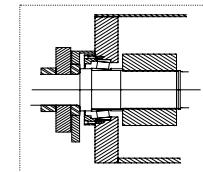
The "slide-out" screen can be easily removed and replaced, allowing users to change output sizes.

**MULTIPLE DRIVE CONFIGURATIONS**

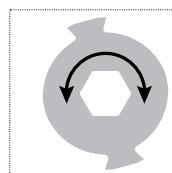
Electric, hydraulic and SmartDrive™ options available to suit specific needs.

**PATENTED SSP™**

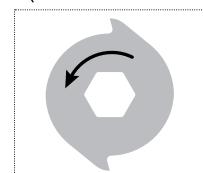
SSI's "Severe Shock Protection" system protects the drive system from damage during an event that instantaneously stops shredder shafts. (electric models only)

**SEAL & BEARING PROTECTION**

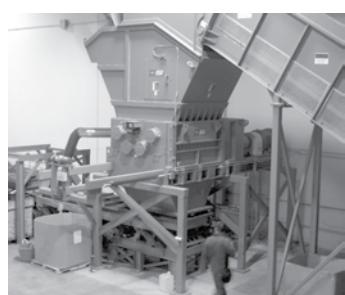
Proprietary "multiple-barrier" system, including a combination of conventional and labyrinth seals to prevent contamination.

**LOWER CUTTERS**

Bi-directional cutters process material when moving in either direction, eliminating "lost production" during shaft reversals.

**UPPER CUTTERS**

These pierce-point cutters facilitate recirculation of shredded material and increase the number of cuts per shaft revolution. More cutting action=more throughput.

**Q100**

Cutting chamber (W x L)	62" x 63" (1565mm x 1610mm)
Hopper opening (W x L)	86" x 87" (2190mm x 2210mm)
Optional length	75" (1900mm)
HP Range	250 - 400 (188-300kW)
Screen hole size	1 1/4" - 8" (32-200mm)

Q140

Cutting chamber (W x L)	82" x 75" (2075mm x 1905mm)
Hopper opening (W x L)	113" x 108" (2875mm x 2745mm)
Optional length	98" (2485mm)
HP Range	400 - 600 (300-450kW)
Screen hole size	2" - 8" (50-200mm)

Q160

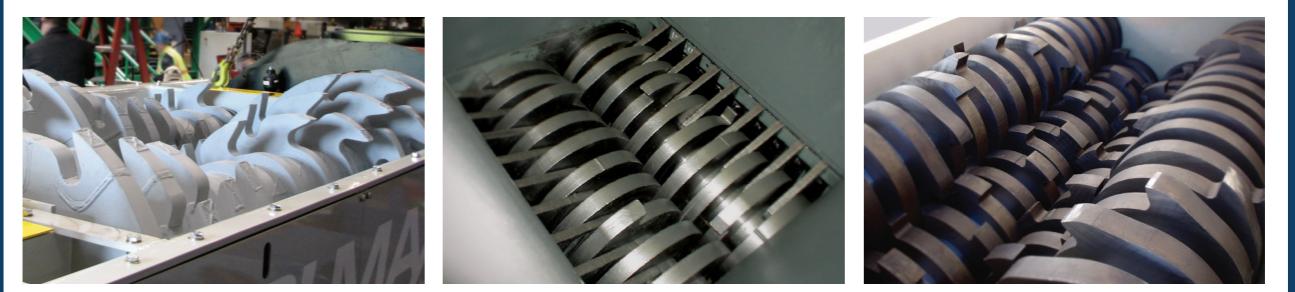
Cutting chamber (W x L)	101" x 101" (2560mm x 2555mm)
Hopper opening (W x L)	133" x 120" (3380mm x 3050mm)
Optional length	n/a
HP Range	600 - 1,000 (450-750kW)
Screen hole size	2" - 8" (50-200mm)



BROYEURS UNIVERSELS SSI



TECHNOLOGIE DE BROYAGE – VUE D'ENSEMBLE



Siège:

SSI Shredding Systems, Inc.
9760 SW Freeman Drive • Wilsonville, OR 97070 USA
Tél.: +1 (0)503 682 3633 • Email: sales@ssiworld.com
www.ssiworld.com

Distribution en France:

Mat Technologic
Zone Industrielle Le Pradon • 01130 NANTUA
Tel.: +33 (0)4 74 76 72 87 • Email: service.commercial@mat-technologic.com
www.mat-technologic.com



*De 1980 jusqu'à aujourd'hui,
SSI a su répondre aux
demandes les plus extrêmes
en adaptant régulièrement
les limites de ses unités de
broyages, créées pour répondre
à toutes vos exigences.*



PRI-MAX®

BROYEURS PRIMAIRES

Les broyeurs primaires PRI-MAX® de SSI sont utilisés pour la réduction volumétrique d'objets massifs et encombrants, ou alors en amont d'unités de pré-conditionnement traitant de grands volumes de matériaux divers et mélangés , dans lesquels peuvent se retrouver des éléments massifs en métal.

Les broyeurs PRI-MAX® favorisent la sélection primaire de certains types d'objets ; la dimension du broyat produit en sortie permet en effet de retirer de la ligne de traitement principale les éléments « non broyables », ainsi que certaines commodités pouvant être directement recyclées.

PERFORMANCE: de 5 à 150 tonnes par heure environ, en fonction des matériaux et du modèle de PRI-MAX® sélectionné.

PRODUIT: broyat de forme et de dimension irrégulière, typiquement entre 150 mm et 600 mm.



DUAL-SHEAR®

BROYEURS CISAILLES A DEUX ARBRES

Les cisailles Dual-Shear® de SSI à deux arbres, sont utilisées typiquement dans des applications industrielles telles que la réduction d'objets massifs et encombrants, la destruction de produits ou le broyage primaire. Ces broyeurs à vitesse lente peuvent générer de hauts couples et sont idéalement dimensionnés pour générer traiter certains métaux, ou des matériaux compressibles tels que le caoutchouc (pneus), ou des plastiques devant être découplés avant d'être traités.

Les cisailles Dual-Shear® sont des broyeurs universels pouvant traiter une large gamme de matériaux, y compris les pneus et les métaux.

PERFORMANCE: de 0.5 à 70 tonnes par heure environ, en fonction des matériaux et du modèle de Dual-Shear® sélectionné.

PRODUIT: broyat sous forme de lanières de longueur variable et de largeur comparable à la largeur des couteaux de la cisaille.



QUAD®

BROYEURS A QUATRE ARBRES

Les cisailles Quad® de SSI sont des broyeurs multifonctionnels à quatre arbres, équipés d'un crible. Ils permettent d'obtenir, après un seul passage dans le broyeur, une dimension homogène pour des matériaux mélangés, triés ou non, même en présence de métaux. Utilisés à la fois comme broyeurs primaires et secondaires, ils disposent d'une grande ouverture qui permet d'y traiter des objets volumineux.

Les broyeurs Quad® permettent de mieux séparer par la suite les différents matériaux constituant un objet ; sans crible, il se comporte comme des cisailles Dual-Shear®.

PERFORMANCE: de 0.5 à 20 tonnes par heure environ, en fonction des matériaux et du modèle de Quad® sélectionné.

PRODUIT: broyat régulier passant à travers les perforations du crible du broyeur QUAD®, typiquement de 15-20 mm environ à 100 mm.

