



CYKLOP 30

LE GRANULATEUR POUR LES APPLICATIONS COMPLEXES

Les dimensions imposantes de ses bagues de pression ne laissent aucun doute : le Cyklop 30 est la réponse pour ceux qui doivent récupérer des **matériaux très épais** ou **gérer des vitesses de ligne extrêmes rapide**. Même lorsqu'il est utilisé comme machine de récupération hors ligne, la production horaire est très importante car il est possible d'atteindre **500 kg/h**.

Grâce à ses dimensions plus grandes, ce granulateur est également parfait pour travailler sur des systèmes CAST: la laise, même de forte épaisseur, se récupère facilement. En termes de performances et de technologie, **le Cyklop 30 est le fleuron de la gamme EXACT de granulateurs de lisières à froid**.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VITESSE DE TRAVAIL	jusqu'à 300 m/min
PRODUCTION HORAIRE	jusqu'à 300-500 kg/h
MOTEUR PRINCIPAL	de 18,5 kW
DIAMÈTRE DE COUPE	de 200 mm
COUPE STANDARD	avec 24 lames; disponible en versions 30 et 36 lames
BAGUES DE PRESSION	de 102 mm de diamètre
BAGUES	disponible PDP 2/2,5/3/4
HMI ÉCRAN TACTILE	couleur 7,5 pouces Omron®

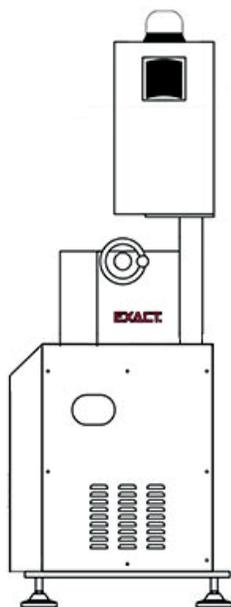
MATIÈRES TRAITÉS

Convient pour la récupération de films contenant des mélanges de:

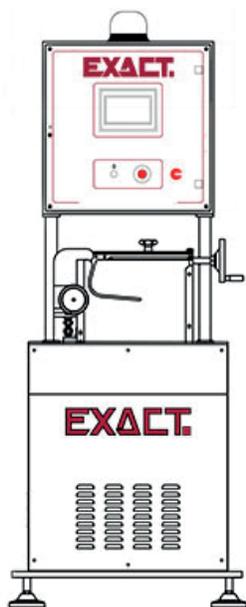
PA	PC	PE	HDPE	LDPE	LLDPE	mLLDPE	PFA	PLA	PMMA
PP	PPS	PS	PTFE	PVOH	FEP	EVA	EVAL	EHPP	EVOH
CPP	PEEK	PES	PET	PU	PVC	BOPP	BOPET		

Ce produit permet également de traiter avec succès des films mono ou multicouches, des films bi-orientés, le papier bulle, des films contenant des mélanges de carbonate de calcium et de dioxyde de titane, cerclage pour l'emballage, des tissés non-tissés, des tuyaux d'irrigation, du raphia, bi-matière, des films BIO et de nombreux autres films couverts par le secret industriel.

POIDS ET DIMENSIONS

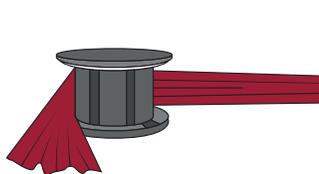


POIDS NET (kg): 730
LARGEUR (mm): 880



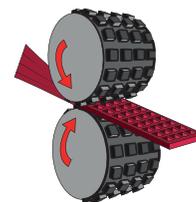
PROFONDEUR (mm): 960
HAUTEUR (mm): 2440

COMMENT CA MARCHE



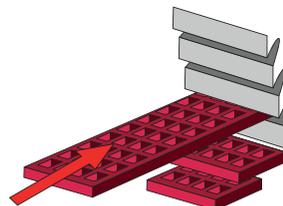
EXTRACTION

Grâce à nos entraîneurs et bras balanciers, les laines arrivent à vitesse constante à l'entrée du regranulateur. Les convoyeurs spéciaux assurent une alimentation correcte de la machine.



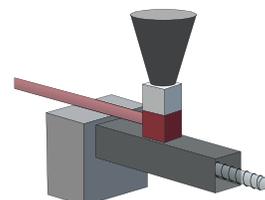
COMPRESSION

Les laines entrent dans la machine et sont compressées par des bagues spéciales avec un profil en diamant. Les laines se transforment en une bande semi-rigide.



COUPE

La roue de coupe divise la bande en morceaux (CHIPS EXACT), ces granulés ont un poids spécifique élevé qui n'a pas subi de transformations en raison de la coupe à froid.

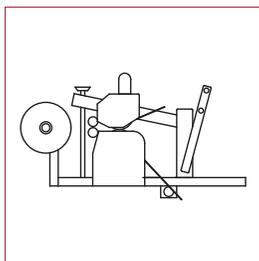


RÉCUPÉRATION

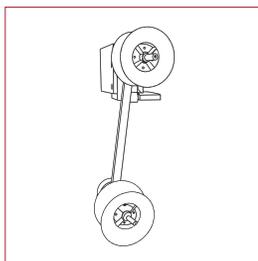
Les CHIPS EXACT peuvent être stocké ou réintroduit directement dans le processus d'extrusion, éliminant ainsi le gaspillage de matière.

ACCESSOIRES

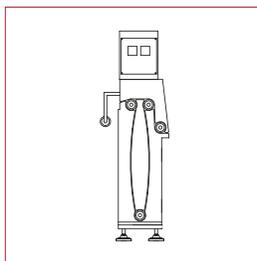
ENTRAINEUR



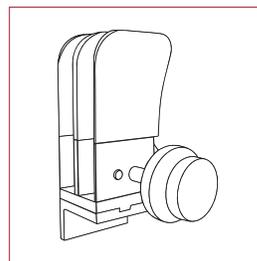
BRAS BALANCIER



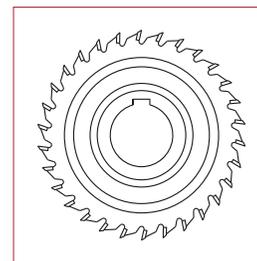
PVM



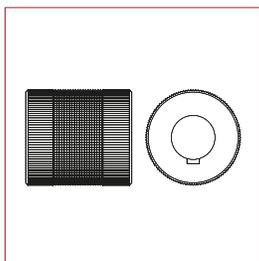
CONVOYEUR



GROUPE DE COUPE



GROUPE DE COMPRESSION



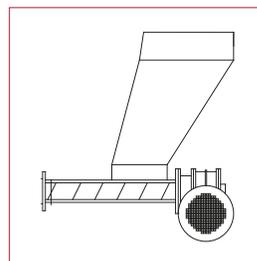
SYNCHRONISME EXTERNE



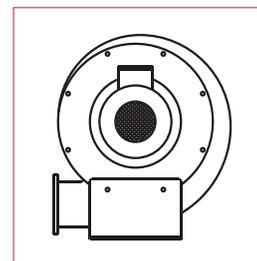
SYNCHRONISME INTERNE



ALIMENTATION FORCÉS



TRANSPORT DE GRANULES



DÉVIDOIR DE BOBINES

