

# ZTS/ZTTS

## Dechiqueteurs De Pneus VI

- Mono-rotor imposant (750mm)
- Technologie avancée de couteaux
- Course réglable des couteaux pour assurer une bonne séparation du caoutchouc
- Design Robuste et Compact
- Capacité de production élevée
- Maintenance et changement rapide des outils



Les déchiqueteurs ZERMA ZTS utilisent des couteaux plats en acier haute résistance à base de carbure de tungstène, ces couteaux assurent une longue durée de vie pour des applications abrasives et très contaminées.

Les modèles ZTS et ZTTS sont équipés de rotors au diamètre imposant et complètement traités en HARD FACING. Les couteaux sont fixés dans des supports spéciaux qui sont vissés dans des logements usinés du rotor.

Les réducteurs fortement dimensionnés entraînent le rotor et sont maintenus par d'importantes jambes de force qui assure une transmission stable et fiable.

### Description Generale

Les déchiqueteurs ZTS et ZTTS à mono-rotor sont spécialement conçus pour la réduction primaire ou complète des pneus. Ces deux modèles possèdent des rotors de 750mm de diamètre et d'une largeur de 1500 à 3000mm entraînés par deux motoréducteurs surdimensionnés. L'entrée tangentielle du produit assure un rendement optimal et évite l'utilisation d'un poussoir hydraulique. Tous ces modèles sont équipés d'un Pack Anti-usure comprenant la préparation HARD FACING, des couteaux spéciaux et des plaques d'usure fabriqués à partir d'acier haute résistance. Ces deux gammes se différencient par leur nombre de couteaux fixes et les types de grille de calibration. La conception modulaire et compacte permet une intégration aisée dans des lignes de traitement existantes.

### Applications

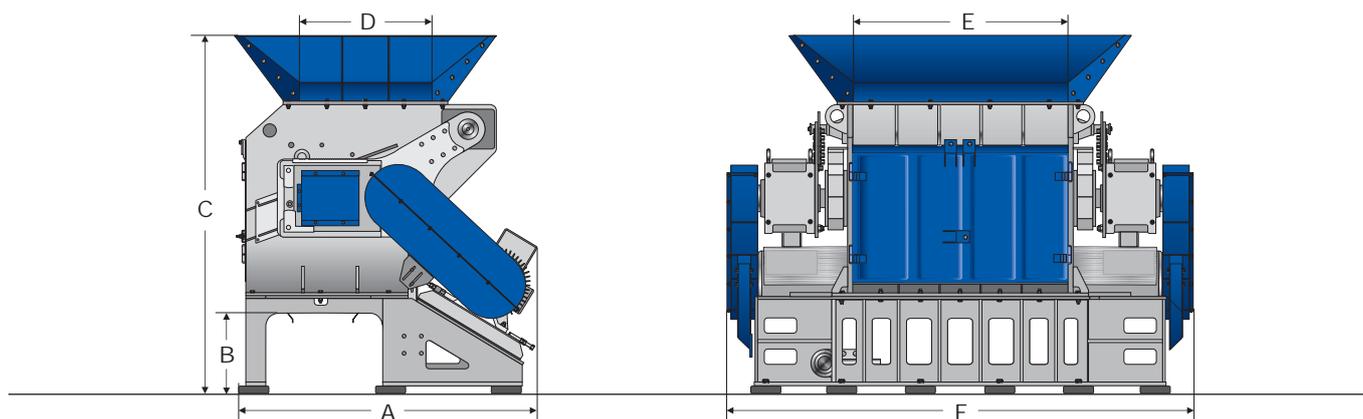
Les ZTS possèdent une seule rangée de couteaux fixes pour le pré-broyage de pneus de voiture ou de grands morceaux de pneus pour obtenir une granulométrie d'environ 150mm. Les deux rangées de couteaux fixes et la grille du modèle ZTTS est capable d'obtenir une granulométrie d'environ 20mm. Le design unique qui résulte du réglage de la coupe permet d'assurer une séparation des métaux et du caoutchouc lorsque la machine est équipée d'une grille de 20mm. Ainsi, le métal peut être séparé grâce à des équipements magnétiques en ligne. Au-delà des pneus, ces machines peuvent être utilisées dans des applications RDF ou des domaines de réductions pour combustibles.



The Home of Size Reduction

# ZTS/ZTTS

## Dechiqueurs De Pneus VI



### Caractéristiques Techniques

#### Modèle

Diamètre rotor (mm)	
Largeur rotor (mm)	
Vitesse rotor (tr/min)	
Puissance moteur (kW)	
Lames mobiles (nbr)	
Lames fixes (nbr rangées)	
Grille (perfo) ZTS	
ZTTS	
Zone de travail effective (mm)	
Poids approx (kg) ZTS	
ZTTS	

#### 1500

760
1560
41
2 x 90
76
1 ou 2
Grille 80mm
>16
1005 x 1620
12300
12800

#### 2000

760
1960
41
2 x 110
96
1 ou 2
Grille 80mm
>16
1005 x 2020
15300
16500

#### 3000

760
2760
41
on request
136
1 ou 2
Grille 80mm
>16
1005 x 2820
20500
21500

A (mm)

2300

B (mm)

605

C (mm)

2700

D (mm)

1000

E (mm)

1620

F (mm)

3800

2300

605

2700

1000

2020

4240

2300

605

2700

1000

2820

5040



Z.I. Le Pradon  
01130 NANTUA  
Tél: +33 (4) 74 76 72 87  
Fax: +33 (4) 74 76 72 88  
www.mat-technologic.com

zerma.com

