

GSP

Broyeurs De Profiles/Tubes/Plaques

- Ajustement des lames à l'extérieur de la machine par banc de réglage
- Trois lames fixes amovibles
- Différents types de rotors disponibles
- Design fonctionnel et performant
- Construction mécano-soudée robuste
- Roulements surdimensionnés places à l'extérieur de la chambre de coupe



Les lames mobiles et fixes sont pré-réglées sur un gabarit à l'extérieur de la machine avant l'installation. Ceci rend l'ajustement aisé à l'intérieur de la machine.



La technologie spéciale de ce rotor tire automatiquement les tubes ou les profilés dans la chambre de coupe, cette conception ajuste automatiquement le chargement.



Les paliers très résistants sont séparés de la chambre de coupe pour éviter toute infiltration de graisse dans la matière et toute défaillance des roulements due à une contamination provenant de la chambre de coupe.

Description Generale

Les Broyeurs GSP pour tuyaux et profiles sont équipés de rotors avec des largeurs allant de 500 à 1400mm pour des diamètres de 560 à 700mm. La chambre de coupe entièrement soudée en acier résistant est inclinée pour adapter le chargement et assurer un fonctionnement et une ergonomie optimale. La coupe en V standard permet une grande qualité de broyé avec un faible pourcentage de poussière pour le matériau de sortie. Des équipements standards sont également inclus comme l'ouverture électrohydraulique, les plaques d'usure...

Applications

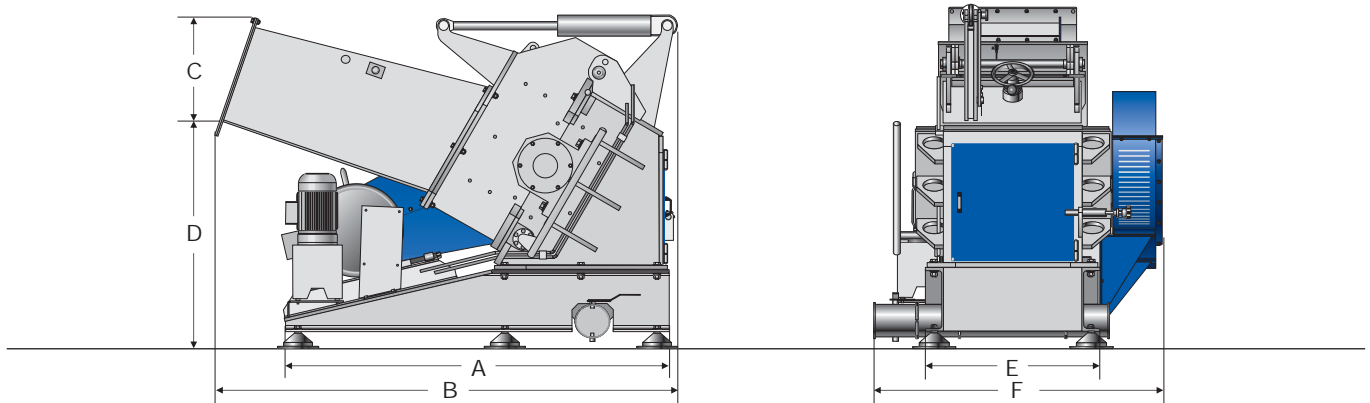
Les broyeurs conventionnels rencontrent régulièrement des problèmes de chargement pour les grandes longueurs à traiter. Il est donc nécessaire de créer une fosse ou encore une plateforme. Ainsi ZERMA a développé la gamme GSP. La hauteur de chargement est donc idéale pour les longueurs de profilés, plaques ou tubes. La machine s'utilise sans risque et sans blocage, en cas de surcharge le rotor n'accepte plus les produits jusqu'à ce que la chambre de coupe se libère, le fonctionnement est donc régulé.



The Home of Size Reduction

GSP

Broyeurs De Profiles/Tubes/Plaques



Caractéristiques Techniques

Modèle	600/500	560/700	560/1000	700/1400
Diamètre rotor (mm)	600	560	560	700
Largeur rotor (mm)	500	700	1000	1400
Puissance moteur (kW)	45	55	75	90
Lames mobiles (nbr rangées)	5	5	5	5
Lames fixes (nbr rangées)	2	2	2	2
Grille (perfo)	>8	>8	>8	>8
Zone de travail effective (mm)	440 x 530	290 x 740	290 x 1010	320 x 1440
Poids approx (kg)	4000	5000	6400	9000
A (mm)	1940	2290	2450	2420
B (mm)	2245	2400	220	2580
C (mm)	440	220	1250	300
D (mm)	1040	1250	1380	1255
E (mm)	940	1170	2060	1840
F (mm)	1350	1785		2400



Z.I. Le Pradon
01130 NANTUA
Tél: +33 (4) 74 76 72 87
Fax: +33 (4) 74 76 72 88
www.mat-technologic.com

zerma.com

