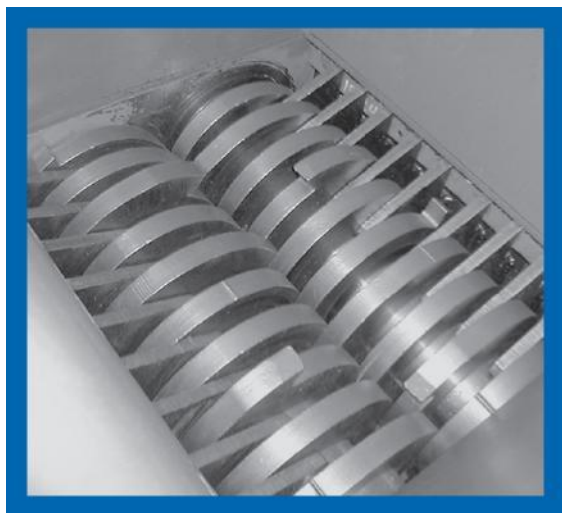


# DUAL-SHEAR™

## SHREDDERS FOR ALL APPLICATIONS

If you need a severe duty shredder able to process a wide range of materials including mixed materials with metal contamination, SSI's Dual-Shear™ shredder is what you've been looking for. The shredder outputs "strips" that are the width of the cutters, usually 1" to 3" wide. SSI's robust design includes direct drive, "floating" cleaning fingers, patented ACLSTM, and auto-reversing on material overload that enables processing of the most difficult materials without damage to the shredding unit.



### WHY use a Dual-Shear?

- Robust, high-torque shearing technology designed to process tough, compressible materials such as metals, carpet, tires, etc.
- Heavy-duty construction
- Low horsepower, energy efficient
- Wear-resistant cutters
- Shock protection
- Low-speed benefits—low noise, low dust, low heat generation, low operation and maintenance costs
- Minimum foundation requirements
- Bulk feed capability
- Minimal "fines" generation

Dual-Shear shredders are the ideal solution for:

- Alternative Fuel/Refuse-Derived Fuel – MSW, industrial waste, wood, paper, tires, plastics, carpet, textiles, etc.
- Product/Security Destruction – Paper/documents, hard drives, off-spec or outdated goods, pharmaceuticals, electronics, plastic parts, etc.
- Waste Treatment/Alternative Disposal – Medical waste, radioactive materials, organics, paper fibers, MSW, industrial waste, etc.
- Severe Applications – Batteries, hazardous waste, etc.
- Contaminated Materials – Materials with diverse contamination.
- Metal Materials – Aluminum, ferrous, non-ferrous, metal turnings, steel drums.
- Tires – Passenger, truck, and OTR (off-the-road) tires.
- Plastic – Purgings, rolls and sheets, film, off-spec products, et

## DUAL-SHEAR models



### M55

Cutting chamber (W x L)	23" x 31" (580mm x 785mm)
Hopper opening (W x L)	42" x 51" (1055mm x 1290mm)
Optional lengths	25" or 40" (635mm or 1025mm)
HP Range	30 - 4C (23-30kW)
Cutter thickness	1" (25mm)



### M70

Cutting chamber (W x L)	29" x 40" (725mm x 1025mm)
Hopper opening (W x L)	55" x 70" (1400mm x 1700mm)
Optional lengths	31" or 52" (785mm or 1020mm)
HP Range	60 - 75 (45-56kW)
Cutter thickness	1.5" (38mm)



### M85

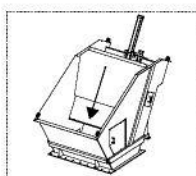
Cutting chamber (W x L)	35" x 52" (890mm x 1315mm)
Hopper opening (W x L)	59" x 67" (1500mm x 1710mm)
Optional lengths	40" or 63" (1030mm or 1610mm)
HP range	100 - 150 (75-113kW)
Cutter thickness	2" (50mm)



### M100

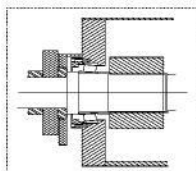
Cutting chamber (W x L)	41" x 63" (1040mm x 1610mm)
Hopper opening (W x L)	62" x 88" (1580mm x 2225mm)
Optional lengths	52" or 75" (1320mm or 1900mm)
HP range	150 - 200 (113-150kW)
Cutter thickness	2" (50mm)

## DESIGN features



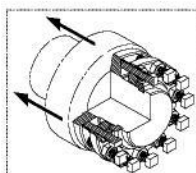
### HOPPERS

Application-specific feed hoppers available, including patented ram feed assist



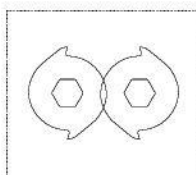
### SEAL & BEARING PROTECTION

Proprietary "multiple-barrier" system, including a mix of conventional and labyrinth seals to prevent contamination.



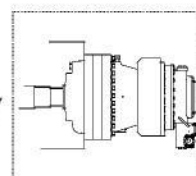
### PATENTED ACLS™

SSI's "Advanced Cutter Locking System" maintains a tight cutter stack, minimizing maintenance requirements and prolonging cutter life.



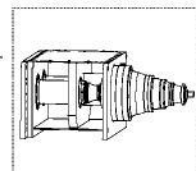
### CUTTER CONFIGURATION

Application-specific cutter configurations.



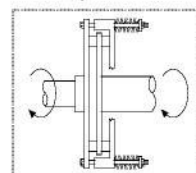
### DRIVE CONFIGURATIONS

Electric, hydraulic and SmartDrive™ options available to suit specific needs.



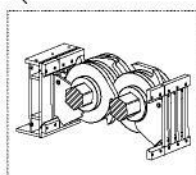
### DIRECT DRIVE

Planetary gear boxes are splined directly into the drive shaft, amplifying torque and allowing greater flexibility of applications.



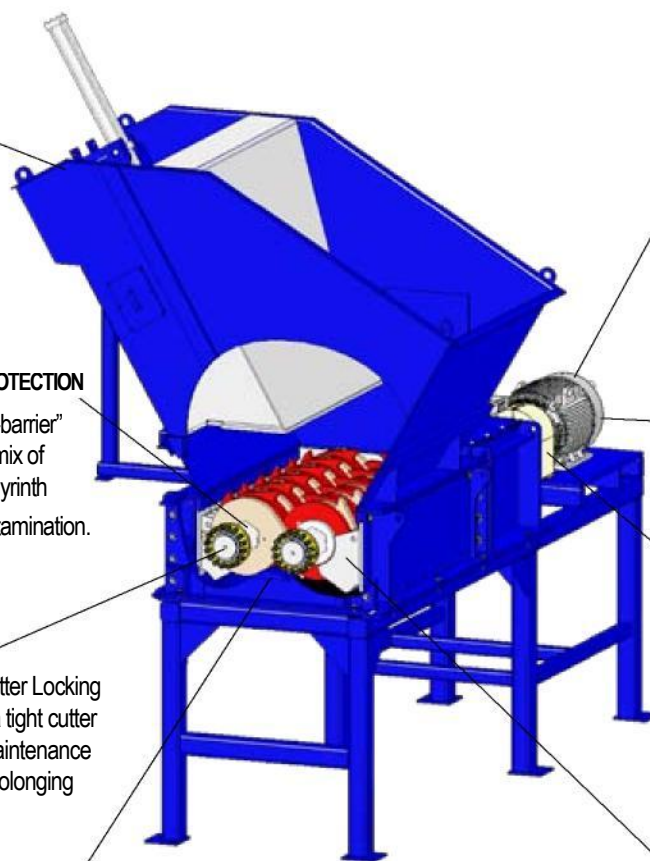
### PATENTED SSPM™

SSI's "Severe Shock Protection" system protects the drive system from damage during an event that instantaneously stops shredder shafts. (electric models only)



### CLEANING FINGERS

Placed between each cutter and fitting closely around each spacer, the cleaning fingers keep shredded material from clogging the cutting chamber.



### M120

Cutting chamber 46" x 63"  
(W x L) (1170mm x 1610mm)

Hopper opening 65" x 87"  
(W x L) (1650mm x 2210mm)

Optional lengths 52" or 75"  
(1320mm or 1905mm)

HP range 150 - 300  
(113-226kW)

Cutterthickness 2"  
(50mm)



### M140

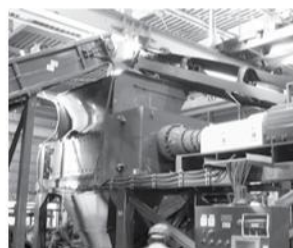
Cutting chamber 52" x 75"  
(W x L) (1320mm x 1905mm)

Hopper opening 42" x 51"  
(W x L) (1055mm x 1290mm)

Optional lengths 101"  
(2555mm)

HP range 300 - 400  
(226-300kW)

Cutterthickness 2"  
(50mm)



### M140D\*

Cutting chamber 52" x 75"  
(W x L) (1320mm x 1905mm)

Hopper opening 42" x 51"  
(W x L) (1055mm x 1290mm)

Optional lengths 101"  
(2555mm)

HP range 300 - 400  
(226-300kW)

Cutterthickness 2"  
(50mm)



### M160D\*

Cutting chamber 64" x 101"  
(W x L) (1625mm x 2555mm)

Hopper opening 96" x 144"  
(W x L) (2440mm x 3660mm)

Optional lengths 75"  
(1905mm)

HP range 400 - 800  
(300-600kW)

Cutterthickness 2"  
(50mm)

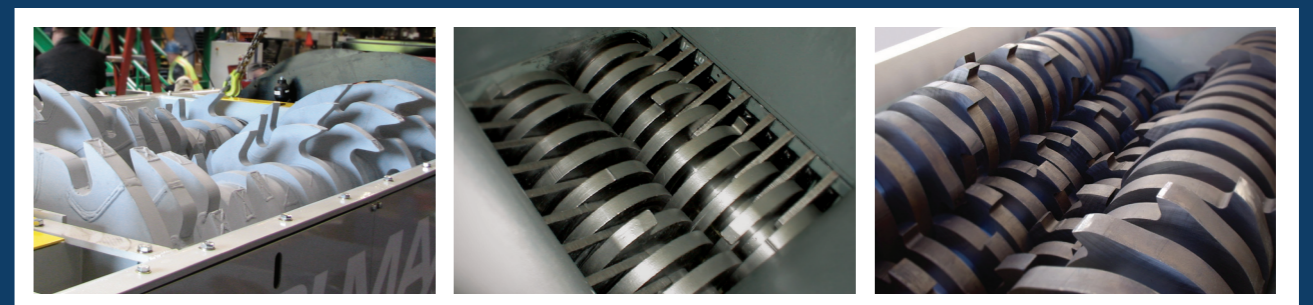
\* The "D" denotes Dual Drive.



**BROYEURS UNIVERSELS SSI**



## **TECHNOLOGIE DE BROUYAGE – VUE D'ENSEMBLE**



**Siège:**

**SSI Shredding Systems, Inc.**

9760 SW Freeman Drive • Wilsonville, OR 97070 USA

Tél.: +1 (0)503 682 3633 • Email: sales@ssiworld.com

www.ssiworld.com

**Distribution en France:**

**Mat Technologic**

Zone Industrielle Le Pradon • 01130 NANTUA

Tél.: +33 (0)4 74 76 72 87 • Email: service.commercial@mat-technologic.com

www.mat-technologic.com



*De 1980 jusqu'à aujourd'hui, SSI a su répondre aux demandes les plus extrêmes en adaptant régulièrement les limites de ses unités de broyages, créées pour répondre à toutes vos exigences.*

**SSI**



## PRI-MAX®

### BROYEURS PRIMAIRES

Les broyeurs primaires PRI-MAX® de SSI sont utilisés pour la réduction volumétrique d'objets massifs et encombrants, ou alors en amont d'unités de pré-conditionnement traitant de grands volumes de matériaux divers et mélangés, dans lesquels peuvent se retrouver des éléments massifs en métal.

Les broyeurs PRI-MAX® favorisent la sélection primaire de certains types d'objets ; la dimension du broyat produit en sortie permet en effet de retirer de la ligne de traitement principale les éléments « non broyables », ainsi que certaines commodités pouvant être directement recyclées.

**PERFORMANCE:** de 5 à 150 tonnes par heure environ, en fonction des matériaux et du modèle de PRI-MAX® sélectionné.

**PRODUIT:** broyat de forme et de dimension irrégulière, typiquement entre 150 mm et 600 mm.



## DUAL-SHEAR®

### BROYEURS CISAILLES A DEUX ARBRES

Les cisailles Dual-Shear® de SSI à deux arbres, sont utilisées typiquement dans des applications industrielles telles que la réduction d'objets massifs et encombrants, la destruction de produits ou le broyage primaire. Ces broyeurs à vitesse lente peuvent générer de hauts couples et sont idéalement dimensionnés pour générer traiter certains métaux, ou des matériaux compressibles tels que le caoutchouc (pneus), ou des plastiques devant être découpés avant d'être traités.

Les cisailles Dual-Shear® sont des broyeurs universels pouvant traiter une large gamme de matériaux, y compris les pneus et les métaux.

**PERFORMANCE:** de 0.5 à 70 tonnes par heure environ, en fonction des matériaux et du modèle de Dual-Shear® sélectionné.

**PRODUIT:** broyat sous forme de lanières de longueur variable et de largeur comparable à la largeur des couteaux de la cisaille.



## QUAD®

### BROYEURS A QUATRE ARBRES

Les cisailles Quad® de SSI sont des broyeurs multifonctionnels à quatre arbres, équipés d'un crible. Ils permettent d'obtenir, après un seul passage dans le broyeur, une dimension homogène pour des matériaux mélangés, triés ou non, même en présence de métaux. Utilisés à la fois comme broyeurs primaires et secondaires, ils disposent d'une grande ouverture qui permet d'y traiter des objets volumineux.

Les broyeurs Quad® permettent de mieux séparer par la suite les différents matériaux constituant un objet ; sans crible, il se comportent comme des cisailles Dual-Shear®.

**PERFORMANCE:** de 0.5 à 20 tonnes par heure environ, en fonction des matériaux et du modèle de Quad® sélectionné.

**PRODUIT:** broyat régulier passant à travers les perforations du crible du broyeur QUAD®, typiquement de 15-20 mm environ à 100 mm.

