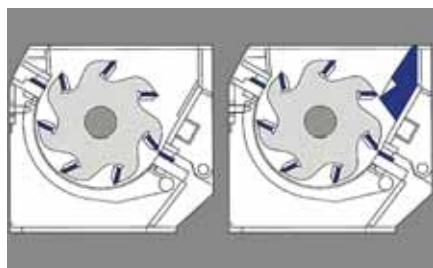


# GSH 350-500

## Broyeurs Lourds A Haut Rendement

- Ajustement des lames à l'extérieur de la machine par trois règles
- Trois lames amovibles
- Différents types de rotors disponibles
- Design fonctionnel et performant
- Construction mécano-soudée robuste
- Roulement surdimensionnés placés à l'extérieur de la chambre de coupe



La troisième lame fixe facilement amovible permet de l'utiliser comme lame de première attaque et ainsi adapter l'agressivité de coupe du rotor.



Les broyeurs GSH sont disponibles avec différentes technologies de rotors pour diverses applications, tous les rotors bénéficient de la technologie de coupe en V permettant une grande qualité de broyé.



Les paliers très résistants sont séparés de la chambre de coupe pour éviter toute infiltration de graisse dans la matière et toute défaillance des roulements due à une contamination provenant de la chambre de coupe.

### Description Generale

Les broyeurs à haut rendement des séries 350 et 500 offrent une large diversité de rotors avec des largeurs allant de 500 à 1000mm pour des diamètres de 350 et 500mm. Le châssis entièrement soudé en acier est conçu pour supporter les applications les plus exigeantes. Les roulements des rotors, les supports de couteaux et la transmission sont surdimensionnés. La coupe en V standard permet une grande qualité de broyé avec un faible pourcentage de poussière pour le matériau de sortie. La troisième lame fixe amovible permet d'améliorer le rendement de la machine en fonction des produits à broyer. Toutes les zones soumises au frottement de la matière sont équipées de plaques d'usures permettant de protéger la machine. Les paliers du rotor sont placés à l'extérieur afin de minimiser toute contamination ou vieillissement prématuré.

### Applications

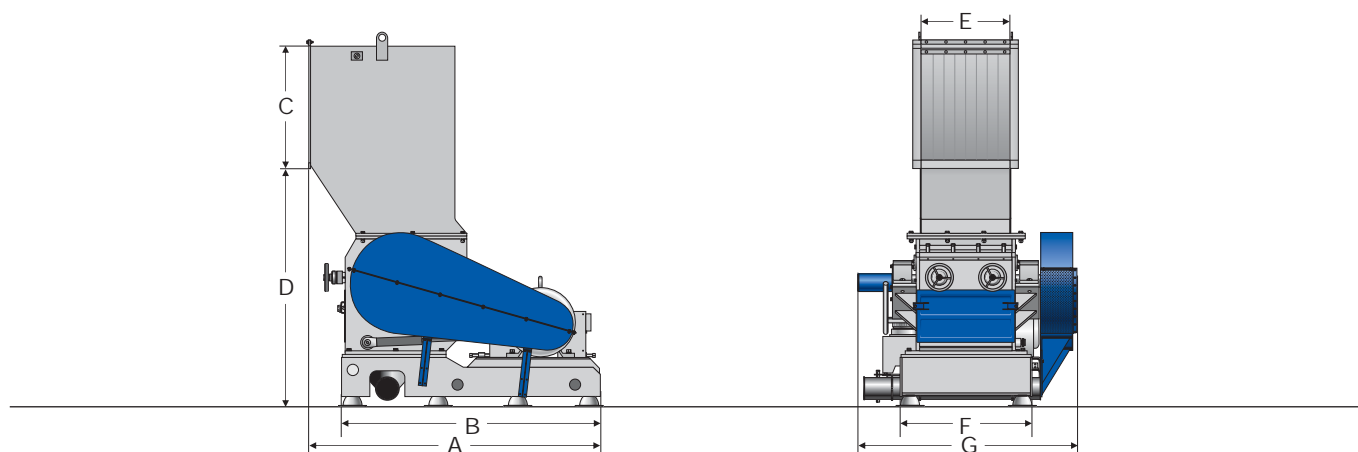
La large gamme de rotors et les styles de trémies permettent aux machines de la série GSH d'être conçues pour quasiment toutes les applications dans le domaine du recyclage des plastiques. Les broyeurs GSH 350 et 500 sont couramment utilisés pour broyer des produits très épais en premier lieu ou en second lieu après passage dans un déchiqueteur pour atteindre des débits supérieurs. Lorsqu'ils sont utilisés pour broyer des matériaux légers, comme des bouteilles, le débit peut être grandement augmenté si l'on ajoute une trémie forceuse ZERMA. Pour des produits abrasifs ou contaminés les machines peuvent être équipées de protections spéciales, comme un revêtement HARD FACING sur le rotor, l'intérieur et les pièces de la machine sont réalisés à partir de métaux plus résistants.



The Home of Size Reduction

# GSH 350-500

Broyeurs Lourds A Haut Rendement



## Caractéristiques Techniques

### Modèle

	350/500	500/600	500/1000
Diamètre rotor (mm)	350	500	500
Largeur rotor (mm)	500	600	1000
Puissance moteur (kW)	22	55	75
Lames mobiles (nbr rangées)	3 ou 5	3 ou 5	3 ou 5
Lames fixes (nbr rangées)	2 ou 3	2 ou 3	2 ou 3
Grille (perfo)	>6	>6	>6
Zone de travail effective (mm)	460 x 516	636 x 590	985 x 590
Poids approx (kg)	1800	3100	4200

A (mm)	1820	2130	2320
B (mm)	1620	2020	2220
C (mm)	740	800	900
D (mm)	1610	1765	1870
E (mm)	515	635	985
F (mm)	775	1090	1540
G (mm)	1290	1570	1915



Z.I. Le Pradon  
01130 NANTUA  
Tél: +33 (4) 74 76 72 87  
Fax: +33 (4) 74 76 72 88  
[www.mat-technologic.com](http://www.mat-technologic.com)

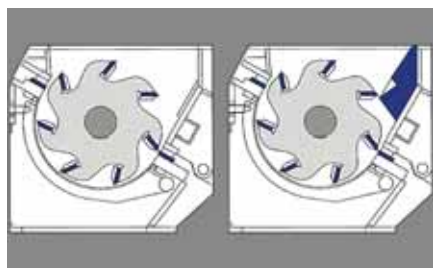
[zerma.com](http://zerma.com)



# GSH 600-700

## Broyeurs Lourds A Haut Rendement

- Ajustement des lames à l'extérieur de la machine par banc de réglage
- Trois lames fixes amovibles
- Différents types de rotors disponibles
- Design fonctionnel et performant
- Construction mécano-soudée robuste
- Roulement surdimensionnés placés à l'extérieur de la chambre de coupe



La troisième lame fixe facilement amovible permet de l'utiliser comme lame de première attaque et ainsi adapter l'agressivité de coupe du rotor.



Les broyeurs GSH sont disponibles avec différentes technologies de rotors pour diverses applications, tous les rotors bénéficient de la technologie de coupe en V permettant une grande qualité de broyé.



Les paliers très résistants sont séparés de la chambre de coupe pour éviter toute infiltration de graisse dans la matière et toute défaillance des roulements due à une contamination provenant de la chambre de coupe.

### Description Generale

Les broyeurs à haut rendement des séries 600 et 700 offrent une large diversité de rotors avec des largeurs allant de 800 à 1000mm pour des diamètres de 600 et 700mm. Le châssis entièrement soudé en acier est conçu pour supporter les applications les plus exigeantes. Les roulements des rotors, les supports de couteaux et la transmission sont surdimensionnés. La coupe en V standard permet une grande qualité de broyé avec un faible pourcentage de poussière pour le matériau de sortie. La troisième lame fixe amovible permet d'améliorer le rendement de la machine en fonction des produits à broyer. Toutes les zones soumises au frottement de la matière sont équipées de plaques d'usures permettant de protéger la machine. Les paliers du rotor sont placés à l'extérieur afin de minimiser toute contamination ou vieillissement prématuré.

### Applications

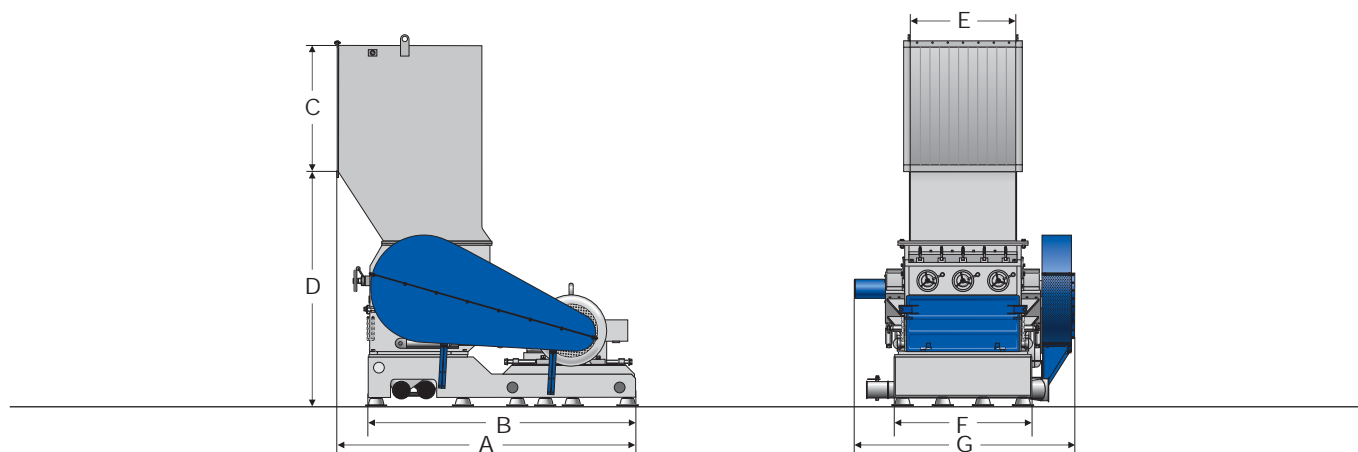
La large gamme de rotors et les styles de trémies permettent aux machines de la série GSH d'être conçues pour quasiment toutes les applications dans le domaine du recyclage des plastiques. Les broyeurs GSH 600 et 700 sont couramment utilisés pour le recyclage intensif sur site de production pour broyer des produits très épais en premier lieu ou en second lieu après passage dans un déchiqueteur pour atteindre des débits supérieurs. Lorsqu'ils sont utilisés pour broyer des matériaux légers, comme des bouteilles, le débit peut être grandement augmenté si l'on ajoute une trémie forceuse ZERMA. Pour des produits abrasifs ou contaminés les machines peuvent être équipées de protections spéciales, comme un revêtement HARD FACING sur le rotor, l'intérieur et les pièces de la machine sont réalisés à partir de métaux plus résistants.



The Home of Size Reduction

# GSH 600-700

Broyeurs Lourds A Haut Rendement



## Caractéristiques Techniques

### Modèle

Diamètre rotor (mm)  
Largeur rotor (mm)  
Puissance moteur (kW)  
Lames mobiles (nbr rangées)  
Lames fixes (nbr rangées)  
Grille (perfo)  
Zone de travail effective (mm)  
Poids approx (kg)

### 600/800

600  
800  
75  
5 ou 7  
2 ou 3  
>6  
790 x 695  
4500

### 600/1600

600  
1600  
132  
5 ou 7  
2 ou 3  
>6  
1500 x  
695

### 700/1000

700  
1000  
90  
5 ou 7 ou 9  
2 ou 3  
>8  
900 x 800  
7100

A (mm)

2350

2535

2830

B (mm)

2220

2390

2550

C (mm)

1000

1000

1100

D (mm)

1940

1940

2250

E (mm)

788

1560

985

F (mm)

1270

1980

1290

G (mm)

1820

2360

2060



Z.I. Le Pradon  
01130 NANTUA  
Tél: +33 (4) 74 76 72 87  
Fax: +33 (4) 74 76 72 88  
[www.mat-technologic.com](http://www.mat-technologic.com)

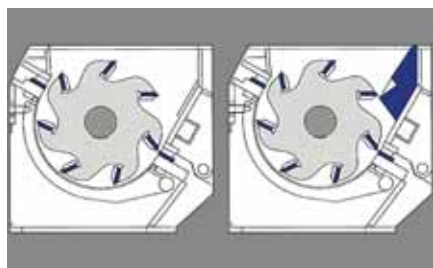
[zerma.com](http://zerma.com)



# GSH 800

## Broyeurs Lourds A Haut Rendement

- Ajustement des lames à l'extérieur de la machine par banc de réglage
- Trois lames fixes amovibles
- Différents types de rotors disponibles
- Design fonctionnel et performant
- Construction mécano-soudée robuste
- Roulement surdimensionnés placés à l'extérieur de la chambre de coupe



La troisième lame fixe facilement amovible permet de l'utiliser comme lame de première attaque et ainsi adapter l'agressivité de coupe du rotor.



Les broyeurs GSH sont disponibles avec différentes technologies de rotors pour diverses applications, tous les rotors bénéficient de la technologie de coupe en V permettant une grande qualité de broyé.



Pour des applications contenant des contaminations ou des charges abrasives les broyeurs GSH peuvent être équipés de rotors et de pièces maîtresses fabriquées en métaux hautement résistants, un revêtement HARD FACING peut être rapporté par soudure.

### Description Generale

Les broyeurs à haut rendement de la série 800 offrent une large diversité de rotors avec des largeurs allant de 1200 à 2000mm pour des diamètres de 600 et 700mm. Le châssis entièrement soudé en acier est conçu pour supporter les applications les plus exigeantes. Les roulements des rotors, les supports de couteaux et la transmission sont surdimensionnés. La coupe en V standard permet une grande qualité de broyé avec un faible pourcentage de poussière pour le matériau de sortie. La troisième lame fixe amovible permet d'améliorer le rendement de la machine en fonction des produits à broyer. Toutes les zones soumises au frottement de la matière sont équipées de plaques d'usures permettant de protéger la machine. Les paliers du rotor sont placés à l'extérieur afin de minimiser toute contamination ou vieillissement prématuré.

### Applications

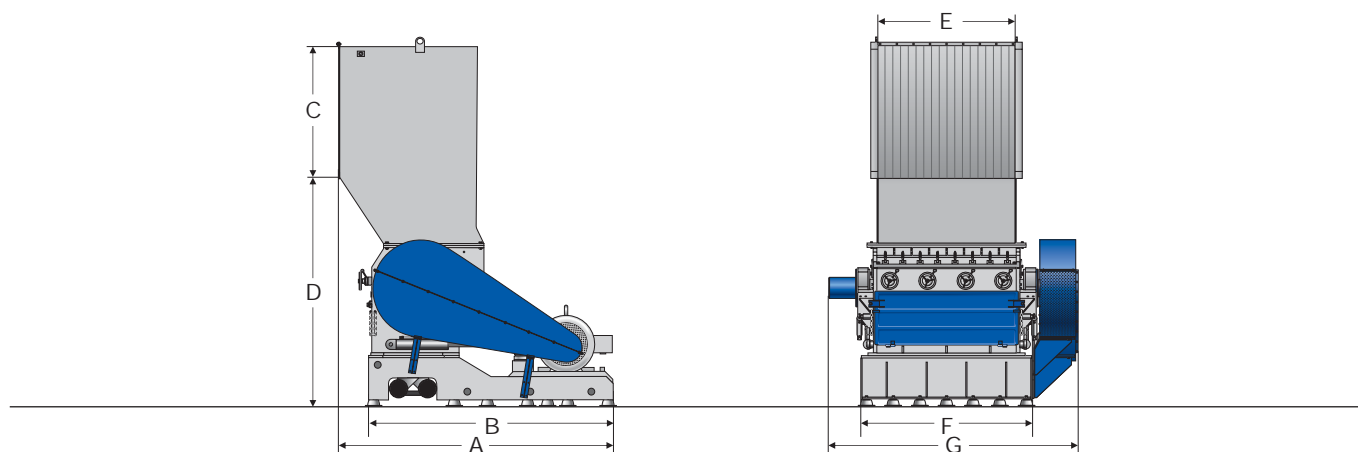
La large gamme de rotors et les styles de trémies permettent aux machines de la série GSH d'être conçues pour quasiment toutes les applications dans le domaine du recyclage des plastiques. Les broyeurs GSH 800 sont couramment utilisés pour le recyclage intensif et de haute capacité sur site de production pour des produits très épais et volumineux ou en second lieu après un déchiqueteur ZXS pour atteindre des débits très élevés. Lorsqu'ils sont utilisés pour broyer des matériaux légers, comme des bouteilles, le débit peut être grandement augmenté si l'on ajoute une trémie forceuse ZERMA. Pour des produits abrasifs ou contaminés les machines peuvent être équipées de protections spéciales, comme un revêtement HARD FACING sur le rotor, l'intérieur et les pièces de la machine sont réalisés à partir de métaux plus résistants.



The Home of Size Reduction

# GSH 800

## Broyeurs Lourds A Haut Rendement



### Caractéristiques Techniques

#### Modèle

Diamètre rotor (mm)  
Largeur rotor (mm)  
Puissance moteur (kW)  
Lames mobiles (nbr rangées)  
Lames fixes (nbr rangées)  
Grille (perfo)  
Zone de travail effective (mm)  
Poids approx (kg)

#### 800/1200

800  
1200  
132  
5 ou 7 ou 9  
2 ou 3  
>8  
1150 x 915  
10400

#### 800/1600

800  
1600  
160  
5 ou 7 ou 9  
2 ou 3  
>8  
1570 x 915  
12500

#### 800/2000

800  
2000  
2 x 160  
7 ou 9  
2 ou 3  
>8  
1960 x 915  
13500

A (mm)

3100

3175

2755

B (mm)

2885

2800

2600

C (mm)

1200

1400

1600

D (mm)

2250

2600

3055

E (mm)

1150

1570

1965

F (mm)

1535

1970

2250

G (mm)

2400

2860

3465



Z.I. Le Pradon  
01130 NANTUA  
Tél: +33 (4) 74 76 72 87  
Fax: +33 (4) 74 76 72 88  
[www.mat-technologic.com](http://www.mat-technologic.com)

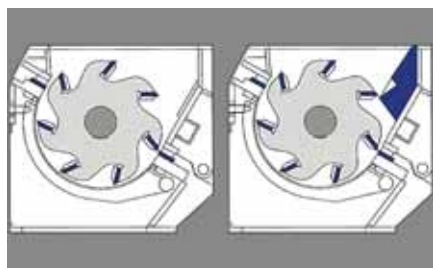
[zerma.com](http://zerma.com)



# GSH 1100

## Broyeurs Lourds A Haut Rendement

- Ajustement des lames à l'extérieur de la machine par banc de réglage
- Trois lames fixes amovibles
- Différents types de rotors disponibles
- Design fonctionnel et performant
- Construction mécano-soudée robuste
- Roulement surdimensionnés placés à l'extérieur de la chambre de coupe



La troisième lame fixe facilement amovible permet de l'utiliser comme lame de première attaque et ainsi adapter l'agressivité de coupe du rotor.



Les broyeurs peuvent être fabriqués pour répondre à diverses applications, par exemple avec un bac d'aspiration surdimensionné pour des débits pouvant atteindre 15T/H.



La série GSH 1100 est standardisée avec des rotors de type H équipés de 9, 11 ou 13 rangées de lames pour garantir une capacité optimale.

### Description Generale

Les broyeurs à haut rendement de la série GSH 1100 offrent une large diversité de rotors avec des largeurs allant de 1200 à 2400mm pour un diamètre de 1100mm. Le châssis entièrement soudé en acier est conçu pour supporter les applications les plus exigeantes. Les roulements des rotors, les supports de couteaux et la transmission sont surdimensionnés. La coupe en V standard permet une grande qualité de broyé avec un faible pourcentage de poussière pour le matériau de sortie. La troisième lame fixe amovible permet d'améliorer le rendement de la machine en fonction des produits à broyer. Toutes les zones soumises au frottement de la matière sont équipées de plaques d'usures permettant de protéger la machine. Les paliers du rotor sont placés à l'extérieur afin de minimiser toute contamination ou vieillissement prématuré.

### Applications

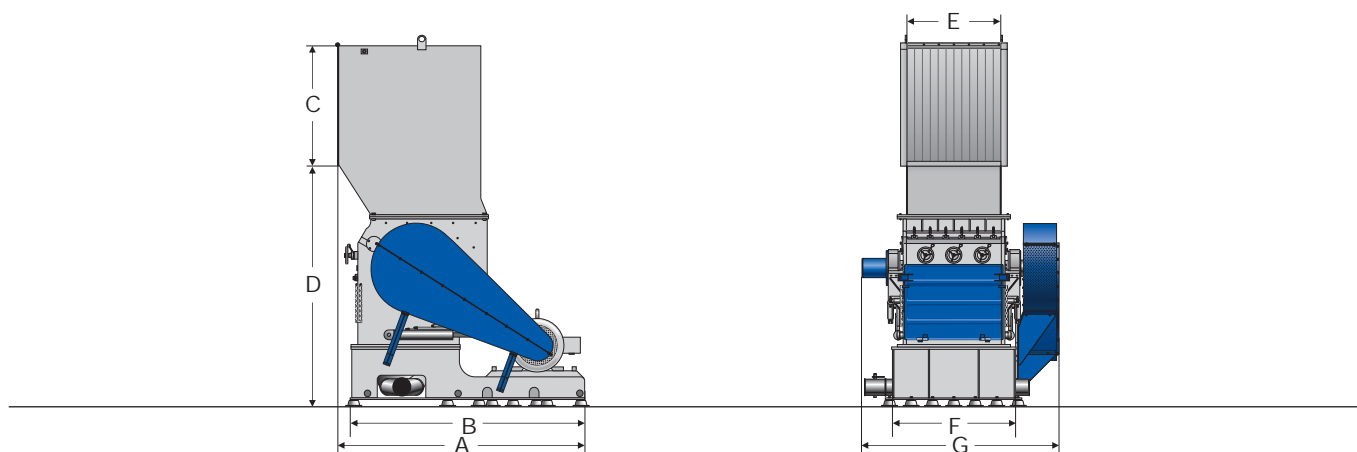
La série GSH 1100 est conçue essentiellement pour les applications à très haut débit. Les broyeurs GSH 1100 sont couramment utilisés pour faire des broyés à partir de matériaux très épais ou en affinage après passage dans un pré-broyeur ou déchiqueteur ZXS pour atteindre des débits extrêmement importants. Les larges diamètres de rotors sont disponibles avec 9, 11 ou 13 rangées de lames. La technologie de coupe en V permet une grande qualité de broyé. Pour des produits abrasifs ou contaminés les machines peuvent être équipées de protections spéciales, comme un revêtement HARD FACING sur le rotor, l'intérieur et les pièces de la machine sont réalisés à partir de métaux plus résistants.



The Home of Size Reduction

# GSH 1100

Broyeurs Lourds A Haut Rendement



## Caractéristiques Techniques

### Modèle

	1100/1200	1100/2400
Diamètre rotor (mm)	1100	1100
Largeur rotor (mm)	1200	2400
Puissance moteur (kW)	200	2 x 200
Lames mobiles (nbr rangées)	7 ou 9 ou 11	7 ou 9 ou 11
Lames fixes (nbr rangées)	2 ou 3	2 ou 3
Grille (perfo)	>8	>8
Zone de travail effective (mm)	1150 x 1210	1960 x 1210
Poids approx (kg)	14000	22000
A (mm)	3115	3060
B (mm)	3010	3000
C (mm)	1400	1400
D (mm)	3030	3030
E (mm)	1150	2300
F (mm)	1680	2760
G (mm)	2440	3830



Z.I. Le Pradon  
01130 NANTUA  
Tél: +33 (4) 74 76 72 87  
Fax: +33 (4) 74 76 72 88  
[www.mat-technologic.com](http://www.mat-technologic.com)

[zerma.com](http://zerma.com)

