



Alimentation matière

- √ Chargeur **Venturi**
- √ Chargeur **Monophasé**
- √ Chargeur **Triphasé**
- √ Supervision **Matrix**
- √ Système d'alimentation **Centralisée**

PLA**S**TIC
SY**S**TEMS
●●●●●●●● ADVANCED PLASTIC SOLUTIONS



Chargeur Monophasé VLM / Venturi VLV

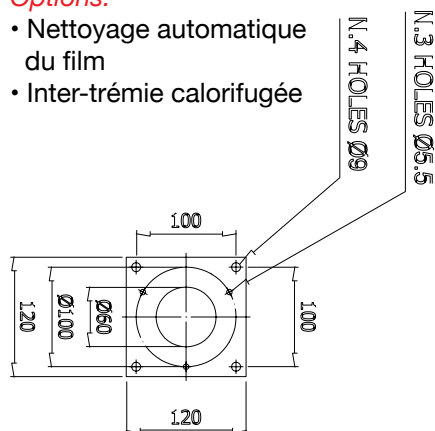
Chargeur venturi VLV

Le chargeur venturi est utilisé pour les petites productions jusqu'à 15-20 kg/h. Fabriqué en aluminium avec une embase pyrex, son détecteur de niveau est ajustable.

Le **VLV** est équipé d'un système venturi haute capacité placé dans la canne d'aspiration permettant une faible consommation d'air.

Options:

- Nettoyage automatique du film
- Inter-trémie calorifugée

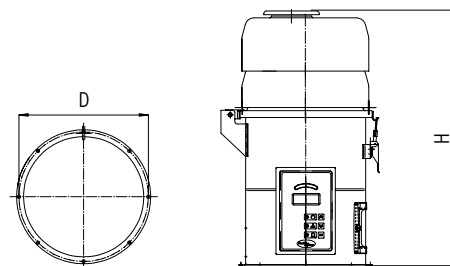


DONNEES TECHNIQUES		VLV	VLV-PF
Capacité	dm ³	1	1
Débit	kg/h	30	30
Diamètre tuyau flexible	mm	32	32
Alimentation électrique	V/Hz	230/50-60	230/50-60
Dimensions WxDxH	mm	190x294x330	246x202x322
Poids	kg	5	5

Chargeur monophasé VLM

Les chargeurs monophasés Plastic Systems ont été conçus dans le but de répondre à toutes les applications de transformation des matières plastiques.

C'est le système le plus simple existant pour transporter la matière première dans les extrudeuses, presses à injecter, souffleuses, trémies de séchage et unités de dosage.



Filtre polyester avec système de décolmatage



Porte d'inspection Clapet avec joint



Accumulateur d'air comprimé pour décolmatage du filtre



Caractéristiques standards:

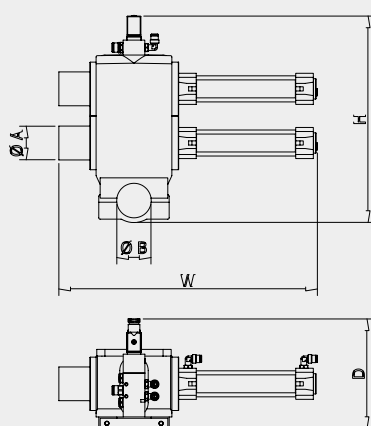
- Turbine de 900 W avec double canaux, équipée du système de démarrage progressif (VLM25 équipé d'une turbine 1800 W avec moteur sans charbons)
- Décolmatage du filtre automatique (par projection d'air comprimé): l'air comprimé est stocké dans un accumulateur d'air pour une meilleure efficacité du décolmatage
- Détecteur de niveau magnétique
- Filtre polyester
- Coffret de commande et de programmation fixé directement sur le corps du chargeur (contrôle également la vanne proportionnelle si elle est intégrée)
- 4 m de tuyau souple PU antistatique

Options:

- Vanne proportionnelle PVN pour l'alimentation d'un second composant
- Alarme sonore
- Trémie tampon placée sous le chargeur, avec ou sans base pyrex pour contrôle visuel

Vanne proportionnelle PVN

PVN vanne proportionnelle permettant de doser vierge et broyé avec différents pourcentages à différentes distances.



DONNEES TECHNIQUES		PVN40	PVN50	PVN60	PVN70
Ø Tuyaux d'entrée A	mm	40	50	60	70
Ø Tuyaux de sortie B	mm	40	50	60	70
Air comprimé	bar	6-8	6-8	6-8	6-8
Consommation air comprimé (par cycle)	NI	0.5	0.5	0.5	0.5
Alimentation électrique	V/Hz	230/50-60 24VDC	230/50-60 24VDC	230/50-60 24VDC	230/50-60 24VDC
Puissance absorbée	W	5	5	5	5
Dimensions WxDxH	mm	380x162x306	380x162x306	380x162x306	380x162x306

DONNEES TECHNIQUES		VLM2	VLM4	VLM5	VLM10	VLM25
Débit	kg/h	40	60	80	120	600
Distance max	m	3	3	10	10	15
Volume du chargeur	l	2	4	5	10	25
Dépression	KPa	18	18	21	21	21
Niveau sonore	dB(A)	<80	<80	<80	<80	<80
Puissance moteur	kW	0.85	0.85	0.9	0.9	1.8
Alimentation électrique	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Entrée matière A	mm	40	40	40	40	50/60
Entraxe de fixation	mm	210	210	280	280	280
Dimensions WxDxH	mm	210x330x430	210x330x530	280x405x550	280x408x700	280x404.5x911
Poids	kg	7	8	10	12	30



Chargeur Triphasé LDM-TMM

La gamme de chargeurs triphasés Plastic Systems a été développée pour l'alimentation des presses à injecter, des extrudeuses et des souffleuses ayant une consommation matière élevée. Cette gamme répond à des applications allant jusqu'à 5000 kg/h. Les chargeurs triphasés se composent de 2 parties : la pompe placée au sol et le chargeur matière (qui est équipé d'un filtre tissu ou maille INOX) placé sur la machine.

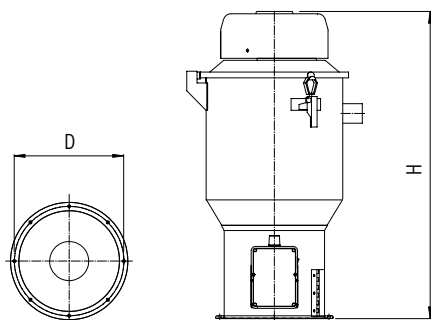
La version **LDX-TMX** avec corps en verre est conçue pour les matières abrasives et pour une meilleure visibilité de la matière. Ces versions peuvent être équipées d'un capteur réglable permettant de gérer le remplissage du chargeur.

Caractéristiques standards:

- Chargeur matière en INOX (capacité de 2 à 200 litres)
- Pompe à bas niveau sonore moins de 75 dBA - Aucune opération de maintenance nécessaire
- Nettoyage du filtre automatique (soit avec réservoir d'air comprimé intégré, soit avec vanne de mise en dépression)
- Capteur de niveau magnétique
- Filtre tissu (Les receveurs peuvent être équipés, également, de filtres cartouches ou de filtres mailles INOX selon l'application)
- 4+4 m de tuyau souple PU antistatique

Options:

- PV vanne proportionnelle
- Vanne DUO, pour connecter une pompe à 2 receveurs matière
- VPCN vanne de rinçage (distance >30 mètres)
- Alarme sonore
- Nettoyage automatique du filtre avec réservoir d'air comprimé (Quand une vanne de mise en dépression est installée)
- HC commande de programmation portable
- Clapet entrée matière renforcé

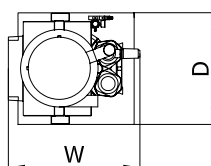
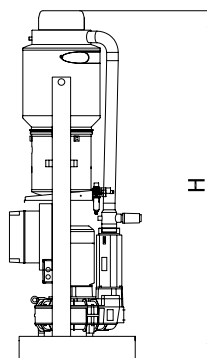


Turbines & Filtres PD-PM

Les unités d'aspiration et de filtration de 1,1 à 15 kW sont utilisées couramment pour tout type d'application (débit/distance).

Monté avec un grand filtre polyester permettant une bonne séparation des poussières.

Les ensembles turbines avec filtres sont de systèmes de décolmatage par vibration ou par air comprimé, d'un afficheur de dépression, d'une vanne by-pass et d'une vanne de limite de pression.



Options:

- Détecteur d'encrassement de filtre
- Indicateur de niveau de poussières
- Variateur de vitesse



DONN. TECHNIQUES		PD1	PD2	PD3	PD5	PD7	PD11	PD15
Débit	kg/h	200	300	500	1000	1500	2000	3000
Puissance 400V/50Hz	kW	1.1	1.5	3	5.5	7.5	11	15
Puissance 460V/60Hz	kW	1.3	1.7	3.4	6.3	9	12.6	17.3
Dépression	kPa	16	20	26	43	43	43	60
Niveau sonore	dB(A)	61	61	70	75	75	75	75
Connexion vide	Ø mm	40	40	50	50/60	60/70	60/70	70/89
Filtre (opzional) Surface de filtration	modelo m ²	FC1/FZ1 2.9/1.8	FC1/FZ1 2.9/1.8	FC1/FC3 2.9/11	FC3 11	FC3/FC8 11/13	FC3/FC8 11/13	FC8 13
Type de nettoyage de filtre		Autopulente						
Pression air comprimé	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Cons. air comprimé	l/s	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5/1.5	0.5/1.5
Dimensions WxDxH	Filtre FC1	381x540x1137	381x540x1137	381x540x1137	-	-	-	-
	Filtre FZ1	417x473x770	417x473x770	-	-	-	-	-
	Filtre FC3	-	-	673x700x2021	685x796x2114	717x783x2112	717x857x2112	-
	Filtre FC8	-	-	-	-	1006x1760x2738	1006x1781x2738	1061x2404x2738
Poids	kg	30	40	60/140	190	210	230	300

DONN. TECHNIQUES		TMM2 LDM2	TMM4 LDM4	TMX4 LDX4	TMM5 LDM5	TMX8 LDX8	TMM10 LDM10	TMM25 LDM25	TMX25 LDX25	TMM50 LDM50	TMM100 LDM100
Volume du chargeur	dm ³	2	4	4	5	8	10	25	25	50	100
Ø entraxe de fixation B	mm	210	210	210	280	210	280	280	280	280	280
Ø connex. matière et vide A	mm	40	40	40	40/50	40/50	40/50	50/60/70	60	60/70	60/70/89
Dimensions	W	339	339	275	339	276	413	414	359	414	568
	D	268	268	308	413	308	339	511	391	511	550
	H	505	586	686	606	811	753	915	956	1085	1192
Poids	kg	7	8	8	10	11	12	15	15	17	25

DONN. TECHNIQUES		FZ1	FC1	FC3R	FC8	FC2R
Surface de filtration	m ²	1,8	2,9	11	13	22
Finesse de filtration	µm	8	8	8	8	8
Nettoyage du filtre		manuel	automatique	automatique	automatique	automatique
Ø connexion	mm	40/50	40/50	50/60/70	70/89	89

DONN. TECHNIQUES		PM3	PMC4	PM5	PMC5	PM7	PMC7	PMC9	PM11	PM15	PM20	PM30
Débit maximum*	kg/h	400	1000	600	1000	1200	1800	2200	1500	2500	2800	3400
Puissance	kW	3	4	5.5	5.5	7.5	7.5	9	11	15	20	30
Dépression maximum	kPa	26	70	43	70	40	70	70	43	60	50	50
Niveau sonore	dB(A)	70	<80									
Ø Connexions matière et vide	mm	40/50	40/50	40/50	40/50	60/70	60/70	60/70	60/70	70/89	89/100	100/127
Filtre Surface de filtration	modèle m ²	FC1 2.9	FC3R 11	FC3R 11	FC3R 11	FC3/FC8 11/13	FC3R 11	FC3 11	FC3/FC8 11/13	FC8 13	FC22 22	FC22 22
Type de nettoyage de filtre		automatique										
Pression air comprimé	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
Consommation air comprimé	l/s	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5/1.5	1.5	1.5	1.5
Alimentation électrique	V/Hz	400/50-60										
Poids	kg	100	220	140	250	250	280	300	270	300	500	550



Inter-trémies HM-HMC

Plastic Systems propose une gamme de trémies en inox, équipées de couvercles sur charnières avec système de fixation pour recevoir les chargeurs type **VLM, LDM et TMM**.

Les trémies calorifugées permettent de stocker, sur machine, les matières séchées. Il est également possible d'ajouter une base pyrex sous les trémies afin de pouvoir faire un contrôle visuel.



PIREX		H2MX	H3MX
Capacité trémie	dm ³	2,2	3,2
Poids	Kg	4	5

PAS ISOLÉ		H2M	H3M	H5M	H15M	H30M	H50M	H100M
Capacité trémie	dm ³	2	3	5	15	30	50	100
Poids	Kg	3	4	8	9	15	18	36

ISOLÉ		H5MC	H15MC	H30MC	H50MC	H100MC
Capacité trémie	dm ³	5	15	30	50	100
Poids	Kg	9	11	18	23	42

Grilles magnétiques

Séparateur magnétique néodyme avec haute capacité d'attraction. La version à barreaux se place directement sur machine et permet un nettoyage facile avec son système amovible.

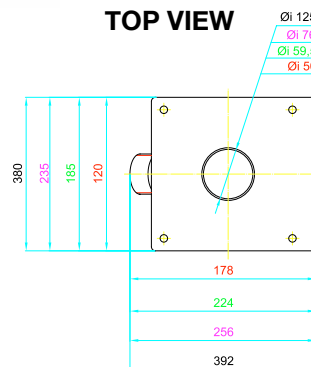


Embase

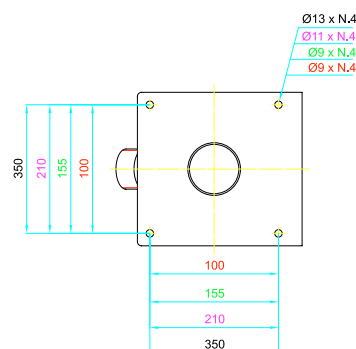
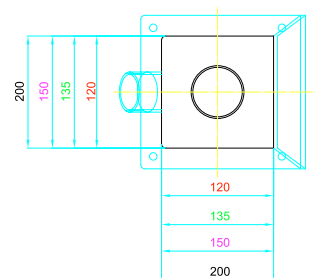
Embase de fixation type B20, permet un montage direct sur machine en intégrant un système de vidange rapide pour faciliter le nettoyage.



TOP VIEW



BOTTOM VIEW



- B5
- B10
- B20
- B30

Chargeur poudre VLP

Les chargeurs poudres VLP sont conçus pour le transfert des matières plastiques sous forme de poudre. Mais ils peuvent être également utilisés pour le transfert de poudres alimentaires ou pharmaceutiques grâce à leur qualité de finition.

Idéal pour des poudres ayant une granulométrie de 40 à 200 µm et une densité apparente comprise entre 0,35 et 1,8 kg/dm³.

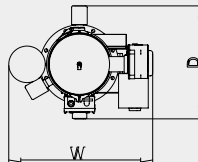
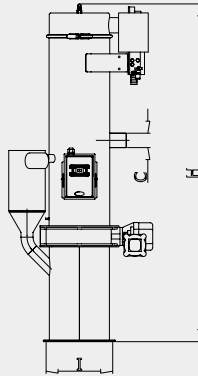
Ils peuvent être également utilisés pour des poudres plus fines avec l'utilisation de filtres spéciaux.

Caractéristiques standards:

- Pompe à air comprimé à haut rendement
- Clapet de déchargement actionné par vérin pneumatique
- Corps en inox ASTM304
- Filtre polyester antistatique autonettoyant
- Construction compact et modulaire
- Kit de connexion pour l'air comprimé
- Livré avec 4 m de tuyau et la canne d'aspiration

Options:

- Capteur de niveau à palettes rotatives
- Certification ATEX
- Filtre fritté



Chargeur poudre VLP



Filtre fritté



Filtre polyester



Clapet pneumatique

Three-phase hopper loader

Centralized loader

DONNEES TECHNIQUES		VLP10	VLP20		VLPM10 VLDP10		VLPM20 VLDP20
Débit maximum	kg/h	300*	600*		300*		600*
Capacité (a 200 mbar)	m ³ /h	80-100	120-180	PD3	80-100	PD5	120-180
Volume du récepteur	l	10	20		10		20
Consommation d'air comprimé	bar	4-6	4-6		4-6		4-6
Consommation d'air comprimé	NI/s	10-14	20-28		0.5		0.5
Dépression maximum	mbar	400	400	PD3	250	PD5	400
Niveau sonore	dB(A)	<80	<80		<80		<80
Entrée matière (C)	mm	50	60		50		60
Entraxe de fixation (I)	mm	280	280		280		280
Alimentation électrique	V/Hz	230/50-60	230/50-60		24DC 230/50-60		24DC 230/50-60
Dimensions WxDxH	mm	590x470x1180	590x470x1400		590x470x1180		590x470x1400
Poids	kg	35	40		33		38

* Approximate value that depends on the type of powder and particle size.



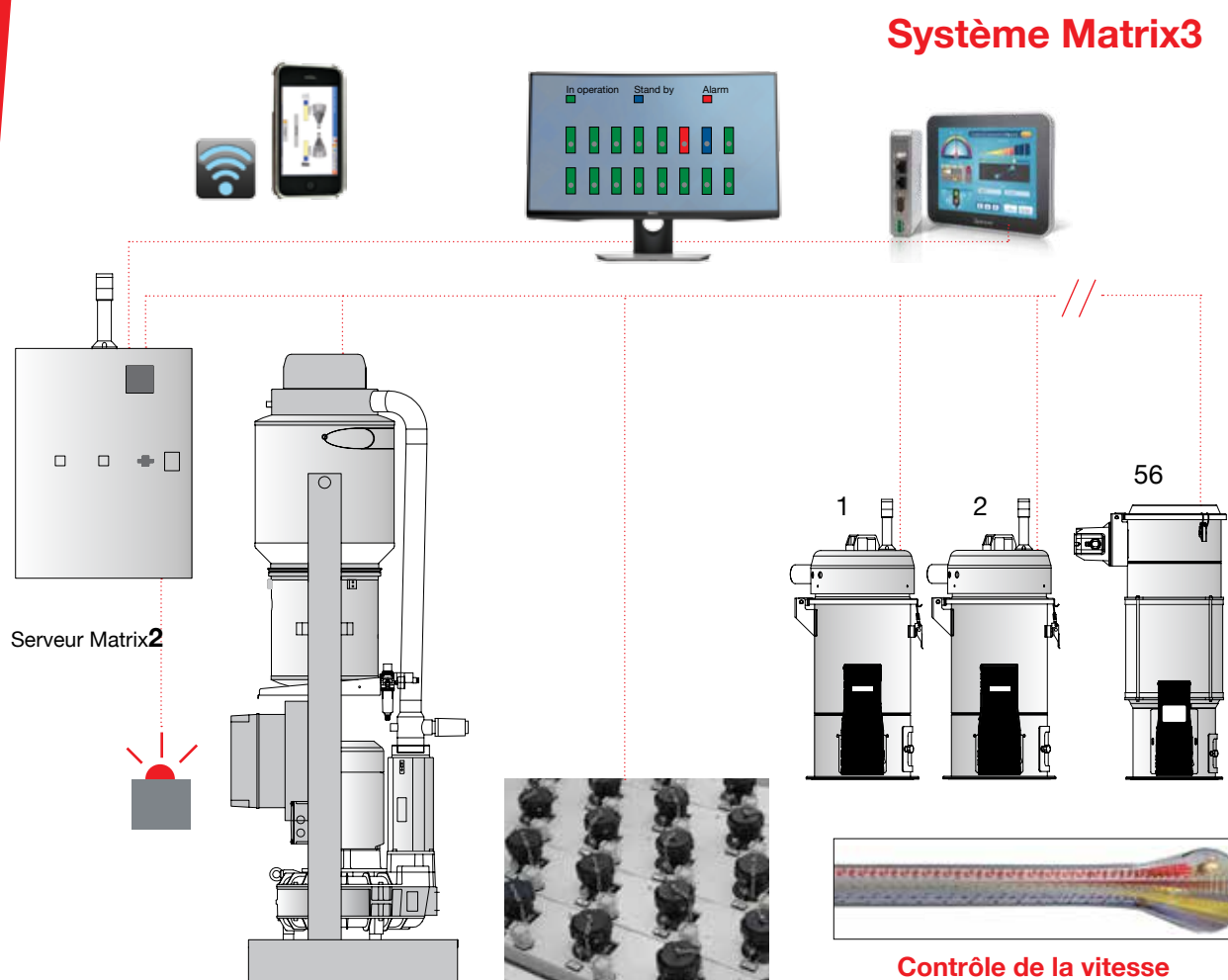
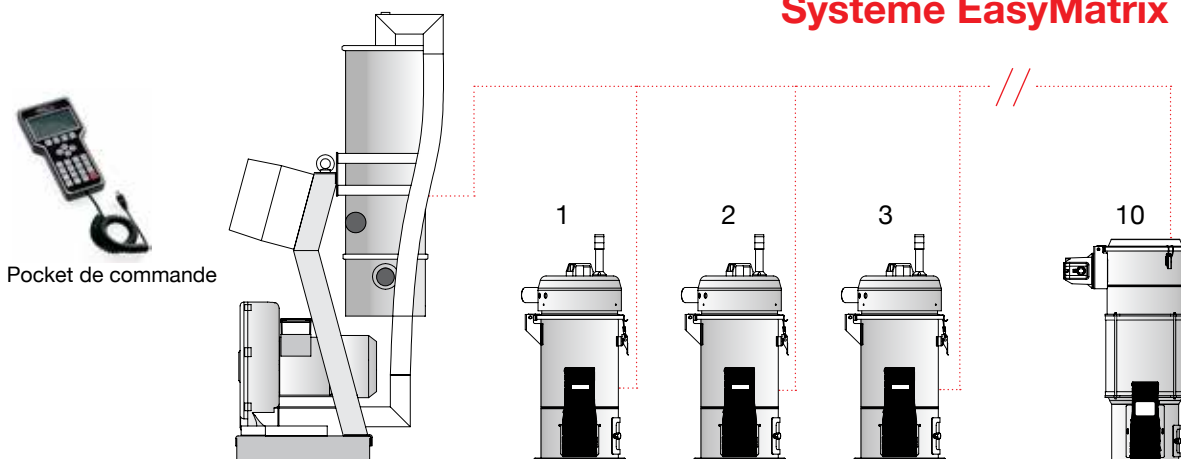
Système d'alimentation Matrix

Système Matrix3 nouvelle génération permet de piloter jusqu'à 8 pompes et 56 chargeurs, basculement automatique sur pompe de secours, système de rinçage, transfert sous air sec, décolmatage automatique des filtres. Le programme **MMS** permettant la gestion de la vitesse de transfert de la matière est inclus.

Le serveur Easy-Matrix est une solution compacte permettant de gérer une pompe et 10 chargeurs. Il est couramment utilisé pour les applications avec doseurs pondéraux.

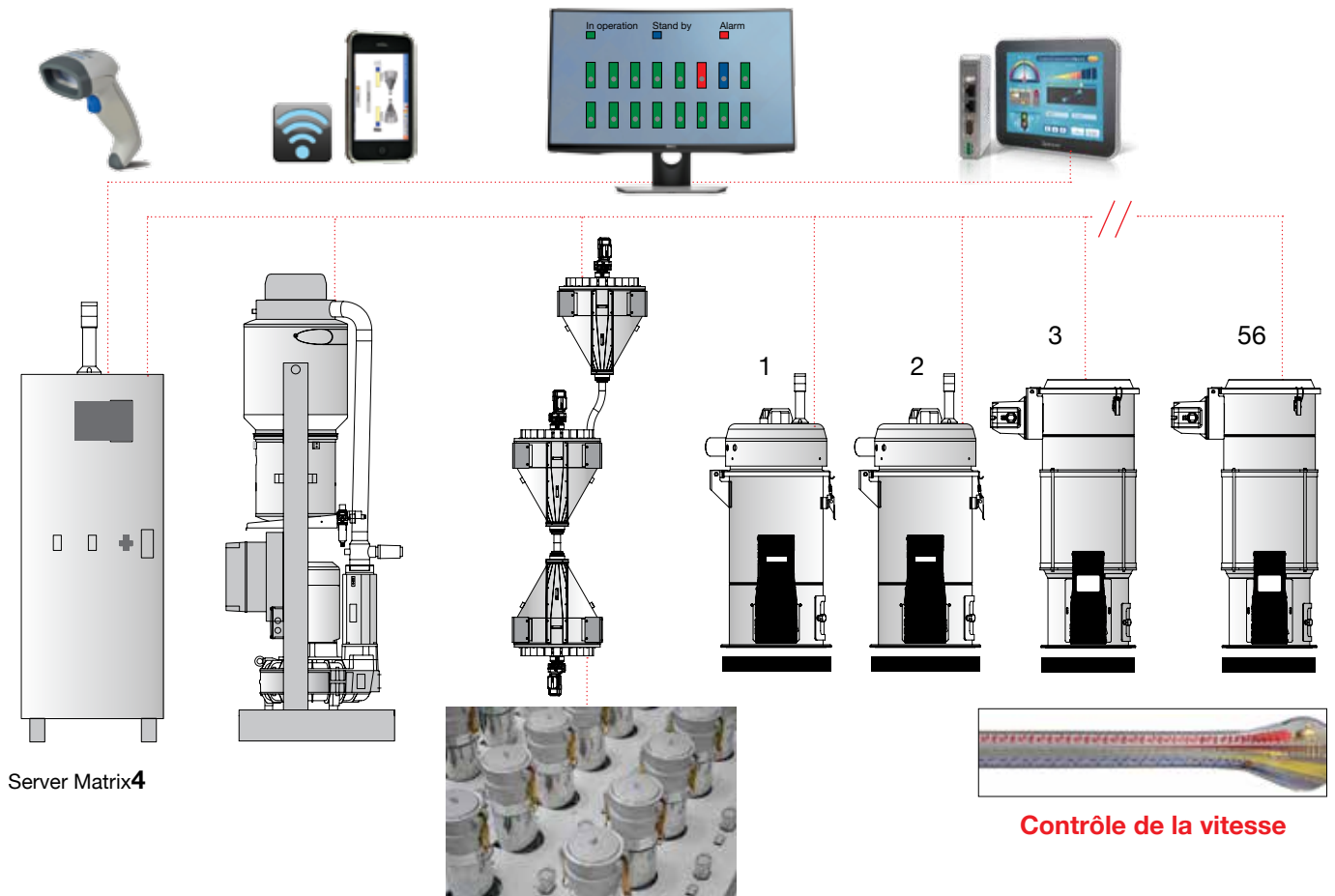
Options:

- Ecran tactile couleur
- MMS "material speed control" (gestion de la vitesse de transfert)
- DDP Afficheur à leds
- Application wifi
- Supervision 2.0



Système Matrix4 équipé en standard d'une PLC S7-1200 avec écran tactile, il permet de gérer jusqu'à 16 pompes et 56 chargeurs, le niveau des silos, la sélection des matières par code barre, le détrompage au niveau de l'aiguillage, l'aiguillage automatique. Il est également possible de l'équiper du système ACO qui gère automatiquement le basculement sur pompe de secours, du système MMS pour contrôler la vitesse de transfert de la matière, du système MWS (material weighting system) pour contrôler la consommation matière, application wifi et supervision.

Système Matrix4



Silos

Afin d'améliorer l'automatisation du système d'alimentation centralisée, Plastic Systems complète sa gamme avec des systèmes de stockage comprenant des silos intérieur ou extérieur adaptés à différents types de granulés et différents types de matières.



Les systèmes d'alimentations centralisées sont particulièrement intéressants lorsque la distance entre le stockage et les machines est importante. Le système permet d'alimenter automatiquement les machines en matière plastique. Le transfert des granulés se fait via un réseau de tuyauterie rigide connecté à une pompe équipée d'un filtre centralisé. Ce système a été conçu pour répondre aux différents besoins de nos clients et donc de pouvoir transférer tout type de granulés plastiques (vierge, broyé, régénéré, flakes...) avec un débit allant jusqu'à 5000 kg/h.

"MMS" (Contrôle de vitesse de la matière) permet de définir une vitesse spécifique pour chaque type de matière afin d'éviter la création de poussières, de cheveux d'anges et réduire l'usure des tuyaux.

De plus, notre expérience nous permet également de proposer des systèmes de transfert de matières haute température pour permettre d'alimenter la machine en conservant les caractéristiques de séchage.



Centre de sélection manuel

La distribution des différentes matières aux différentes machines de transformation peut se faire via un centre de sélection manuel sur lequel l'opérateur vient faire les raccordements. Afin d'éviter les erreurs de branchement, il est possible d'installer un système de détrompage.



Centre de sélection automatique

Le centre de sélection automatique **AMM** garantit un aigüillage matière/machines sans aucune contamination via le control du MATRIX.

La conception du AMM permet de l'installer à la verticale comme à l'horizontal et permet de gagner de la place au sol.



Applications

Notre savoir-faire consiste à alimenter automatiquement en matière première les machines et/ou équipements de nos clients en partant de sacs, bigbags, octabins, silos ou autres contenants. Nos solutions permettent à nos clients d'avoir un système totalement autonome et flexible pour la production de leurs produits finis. Il permet d'éviter les erreurs humaines, les risques de contaminations ou de traitement non adapté de la matière qui représentent les pires "ennemis" en termes de qualité.

- Plus de stockage de matière dans la zone de production qui est donc plus sécurisée, plus propres et engendre un gain de place
- Diminution des risques dus aux erreurs humaines, augmentation de la productivité
- Modularité et flexibilité permettant de suivre l'évolution de l'atelier



Installation avec coudes en verre





PLASTIC SYSTEMS S.p.A.

Via G. Marconi, 6
35010 Borgoricco (PD) - ITALY
T +39 049 9335901
F +39 049 9335905
info@plasticsystems.it



Plastic Systems Shanghai CO. LTD.

1855, Tianchen Road
3 Workshop, Qingpu Industrial Park, 201702 Shanghai, China
T 00862159228818
info@plasticsystems.cn
www.plasticsystems.cn



Plastic Systems Latin America

Rua Agenor Aguiar Sobrinho, 2121 G1, B-3
Bairro Geada Limeira S. Paulo - BRASIL
Tel. (019) 40421615
info@plasticsystems.it
www.plasticsystems.com.br

PLASTIC SYSTEMS (India) Pvt LTD.

D-31, 204, Unit-14, Rmms Gokuldhm,
Goregaon (E) Mumbai-400 063
Tel. (91) 22 28407675 - Fax (91) 9820268802
info@plasticsystems.it
plasticsystemsindia@gmail.com

**PLASTIC
SYSTEMS**

●●●●●●●● ADVANCED PLASTIC SOLUTIONS

www.plasticsystems.it